

Утверждаю
 Директор ОАО «НК «Янгпур»
 А.В. Поляков
 «15» 06 2021 г.

Задание на разработку документации по ликвидации объекта

**«Площадка установки по переработке нефти Известинского месторождения.
 Ликвидация»**

№№ п/п	Перечень основных данных и требований	Основные данные и требования
1.	Основание для проектирования.	Протокол №5 проведения итогового совещания по вопросам дальнейшего развития объекта: «Установка по переработке нефти Известинского месторождения» от 06.04.2021г.
2.	Вид строительства	Ликвидация технических устройств ОПО.
3.	Стадийность проектирования	Документация.
4.	Объём работ	1. В составе технической документации предусмотреть ликвидацию технических устройств ОПО, регистрационный номер А01-13154-0004, согласно техническим условиям. В документации необходимо отразить демонтаж (ликвидацию) оборудования, емкостей, колонн, насосов, трубопроводов, мероприятия и порядок проведения работ, мероприятия по обеспечению безопасного проведения работ как специалистами ОАО «НК «Янгпур», так и специалистами привлеченных организаций. 2. Разработать проект на демонтаж (ПОД) оборудования, емкостей, колонн, насосов, трубопроводов, благоустройство территории. Отдельным разделом разработать ведомость работ. 3. Разработать сметы на демонтаж технических устройств ОПО. Сводный сметный расчет выполнить в двух уровнях: в базовых ценах 2001г. и в текущих ценах с применением индексов, согласованных с Заказчиком в ПО «РИК». 4. Проведение экспертизы промышленной безопасности документации на ликвидацию ОПО уполномоченной экспертной организации и регистрация данного заключения ЭПБ в реестре Ростехнадзора.
5.	Этапы проектирования	1. Ликвидация Площадки установки по переработке нефти Известинского месторождения №ОПО А01-13154-0004.
6.	Местоположение объекта	Ямало-Ненецкий автономный округ, Пуровский район, Известинский лицензионный участок, Известинское месторождение.
7.	Адрес места нахождения Заказчика	629830, ЯНАО, Пуровский район, г. Губкинский, Промышленная зона, 8 панель, производственная база 0010.
8.	Требования к проектной организации	Наличие Свидетельств о допуске к определенному виду или видам работ, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства, выданных саморегулируемыми организациями. Наличие в штате специалистов, аттестованных в области промышленной безопасности по соответствующей категории.
9.	Сведения о земельном участке	Правоустанавливающие документы на земельный участок оформлены.

10	Заказчик	Открытое акционерное общество «НК «Янгпур».
11	Генеральный подрядчик на проведение работ по ликвидации технических устройств ОПО	Определяется на тендерной основе.
12	Проектная организация	Определяется на тендерной основе.
13	Основные требования к архитектурным решениям	Не требуется.
14	Основные технико-экономические показатели	Перечень объектов приведен в технических условиях.
15	Основные требования к техническим решениям	1. Технические решения принять в соответствии с: - Техническими условиями на разработку документации на ликвидацию объекта: «Площадка установки по переработке нефти Известинского месторождения. Ликвидация». - Федеральным законом № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» от 21 июля 1997 г. - Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств», Приказ Ростехнадзора № 533 от 15 декабря 2020 г. - Постановлением Правительства РФ от 16.02.2008г. №87 «О составе разделов проектной документации и требованиях к их содержанию» - МДС 12-46.2008 Методические рекомендации по разработке и оформлению проекта организации строительства, проекта организации работ по сносу (демонтажу), проекта производства работ. 2. При разработке документации предусмотреть в составе пояснительной записки мероприятия по охране окружающей среды. 3. Прочие нормативные акты, действующие на момент разработки проекта ликвидации.
16	Количество экземпляров документации	1. Техническая документация - 4 (четыре) экземпляра на бумажном носителе; 2. Два экземпляра проектной документации на электронном носителе (CD-RW).
17	Экспертиза промышленной безопасности	Исполнитель обеспечивает за свой счет проведение, сопровождение, устранение замечаний по результатам ЭПБ.
18	Приложения к заданию на проектирование	1. ТУ на разработку документации по ликвидации объекта - Площадка установки по переработке нефти Известинского месторождения № ОПО А01-13154-0004; 2. Заключение ЭПБ ТП Шифр 001-2021-21-03.

Заместитель директора по ОТ, П и ЭБ

ОАО «НК «Янгпур»

Зам. директора по производству

ОАО «НК «Янгпур»

Начальник ОКС

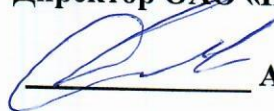
ОАО «НК «Янгпур»

С.Н. Драко

И.М. Дехтярчук

А.В. Дьяченко

Утверждаю
Директор ОАО «НК «Янгпур»



А.В. Поляков

« 15 » 06 2021 г.

**Технические условия
на разработку документации по ликвидации объекта:**

«Площадка установки по переработке нефти Известинского месторождения». Ликвидация»

В документацию на ликвидацию объекта: «Площадка установки по переработке нефти Известинского месторождения». Ликвидация», включить следующие технические устройства:

№ п/п	Наименование площадки, участка, цеха, здания, сооружения, входящих в состав ОПО, регистрационный номер А01-13154-0004	Краткая характеристика опасности	Наименование, тип, марка, модель (при наличии), регистрационный или учетный № (для подъемных сооружений и оборудования, работающего под давлением, подлежащего учету в регистрирующем органе), заводской № (в случае наличия) технического устройства, наименование опасного вещества, взрывоопасные пылевоздушные смеси	Проектные (эксплуатационные) характеристики, дата изготовления, дата ввода в эксплуатацию	Числовое обозначение признака опасности
1	Площадка установки БДУ-2К	Использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа	Печь - 1 шт. АНУ-1,25 ХЛ ООО НПО «Модуль», зав. № 5325;	$Q = 6,3 \text{ м}^3/\text{ч}$, $P_{\text{раб.}} = 0,32 \text{ МПа}$, год изгот. - 2006, год ввода - 2006;	2.1
			Колонна ректификационная комбинированная - 1 шт.	$P_{\text{раб.}} = 0,03 \text{ МПа}$, $V = 1,7 \text{ м}^3$, год изгот. -	2.1

			500-400/700-16-01-02-ХЛ1 ОАО Ставропольская фирма «Фрегат»; Колонна ректификационная – 1 шт. 500-400/700-16-01-02-ХЛ1 ОАО Ставропольская фирма «Фрегат»; Аппарат воздушного охлаждения - 3 шт.: АВМ-Г-20-Ж-0,6- Б1-В/4-4-1,5У1 ООО «Грибановский машиностроительный завод», зав. №№ 322, 323; 2095 Аппарат воздушного охлаждения - 2 шт., АВМ-Г-20-Ж-0,6- Б1-В/4-4-1,5У1 ЗАО «Октябрьскиммаш», зав. №№ 1792, 1793; Емкость - 2 шт., 1000-3400-2,4-ХЛ1, ОАО Ставропольская фирма «Фрегат», зав. №№ 1; 1. Сборник - 2 шт., 1000-3400-2,4-ХЛ1, ОАО Ставропольская фирма «Фрегат», зав. №№ 1;1.	2006, год ввода – 2006; $P_{\text{раб.}} = 0,03 \text{ МПа}$, $V = 1,7 \text{ м}^3$, год изгот. - 2006, год ввода - 2006; $V - 0,12 \text{ м}^3$, $P_{\text{раб}} - 0,03 \text{ МПа}$, год изгот. - 2008, год ввода – 2008; год изгот. - 2013, год ввода – 2013; год изгот. - 2013, год ввода – 2013; $V - 0,12 \text{ м}^3$, $P_{\text{раб}} - 0,03 \text{ МПа}$, год изгот. - 2012, год ввода – 2012; год изгот. - 2013, год ввода – 2013; $V - 2,5 \text{ м}^3$, $P_{\text{раб}} - 0,03 \text{ МПа}$ год изгот. - 2006, год ввода - 2006; год изгот. - 2006, год ввода - 2006; $V - 2,5 \text{ м}^3$, $P_{\text{раб}} - 0,03 \text{ МПа}$ год изгот. - 2006, год ввода – 2006; год изгот. - 2006, год ввода - 2006;	2.1 2.1 2.1 2.1 2.1
--	--	--	---	--	--

		Теплообменник - 2 шт., Г-П-530-9.2-1/1- 0.3/2,6-120/90-01- ХЛ1, ОАО Ставропольская фирма «Фрегат», зав. №№ 1; 1	V – 0,2 м³, Кожух Р_{раб} – 0,03 МПа, Трубки Р_{раб} – 0,26МПа, год изготвл. - 2006, год ввода – 2006, год изготвл. - 2006, год ввода - 2006;	2.1, 2.2
		Теплообменник - 2 шт.: Х-1 В-П-530-34,5-1/1- 0,3/2,6-200/115-ХЛ1, ООО «ПП «Тамбовхиммаш», зав. № 0039,	V – 0,86 м³, Кожух Р_{раб} – 0,3 МПа, Трубки Р_{раб} – 0,26МПа, год изготвл. - 2013, год ввода – 2014,	2.1, 2.2
		Х-2: В-П-530-34,5-1/1- 0,3/2,6-200/115-ХЛ1, ОАО Ставропольская фирма «Фрегат»;	V – 0,8 м³, Кожух Р_{раб} – 0,3 МПа, Трубки Р_{раб} – 0,26МПа, год изготвл. - 2006, год ввода – 2006;	2.1, 2.2
		Теплообменник - 2 шт.: Г-П-325-7,8-1/1-0,26/ 5,0-200/300-ХЛ1, ОАО Ставропольская фирма «Фрегат»;	V – 0,22 м³, Кожух Р_{раб} – 0,26 МПа, Трубки Р_{раб} – 0,5МПа, год изготвл. - 2006, год ввода – 2006;	2.1, 2.2
		Г-П-325-4,5-1/1-2,6/ 0.3/100/150-ХЛ1, ОАО Ставропольская	V – 0,12 м³, Кожух Р_{раб} – 0,26 МПа	2.1, 2.2

			Теплообменник - 2 шт.: ПП 2-17-0,7-2, Куртамышский механический завод Зав. № 691	$V = 0,14 \text{ м}^3$, Кожух $P_{\text{раб}} = 0,7$ МПа, Трубки $P_{\text{раб}} = 1,0$ МПа, год изготвл. - 2009, год ввода - 2009;	2.1, 2.2
			500ТПГ-0,6-М1/ 20Г-3-2гр.1, ООО ПП «Тамбовхиммаш» Зав. № 0090	$V = 0,86 \text{ м}^3$, Кожух $P_{\text{раб}} = 0,12$ МПа, Трубки $P_{\text{раб}} = 0,45$ МПа, год изготвл. - 2016, год ввода - 2016;	2.1, 2.2
			Насос - 2 шт., БК-1/16 Б-2Г-У3.1, ОАО «Ливгидромаш», №№02М4;9Е7.	$Q = 3,6 \text{ м}^3/\text{ч}$, год изготвл. - 2011, год ввода - 2011; год изготвл. - 2006, год ввода - 2006;	2.1
			Насос - 7 шт.: БК-2/26 Б-2Г-У3.1, ОАО «Ливгидромаш», №№11П2^{**};08П4^{**};08 П2[*]; 8Е4[*];6Г1;08П3^{**};02М2^{***}	$Q = 7,2 \text{ м}^3/\text{ч}$, год изготвл. - 2004, год ввода - 2004; год изготвл. - 2006, год ввода[*] - 2006; год изготвл.^{***} - 2011, год ввода^{***} - 2011; год изготвл.^{**} - 2013, год ввода^{**} - 2013;	2.1
			Насос - 2 шт.: 1ЦГ12,5/50-4-3, S.A. «Молдовагидромаш», зав. №5895	$Q = 12,5 \text{ м}^3/\text{ч}$, год изготвл. - 2011, год ввода - 2011;	2.1
			1ЦГ25/50-4-3,	$Q = 25 \text{ м}^3/\text{ч}$,	2.1

			S.A. «Молдовагидромаш», зав № 1450; Насос - 2 шт.: 1ЦГ25/50К-4-3, S.A. «Молдовагидромаш», зав.№ 1657, 1ЦГ50/50К-4-3, S.A. «Молдовагидромаш», Зав. № 1023; Насос - 2 шт.: БЭН 892-МС, S.A. «Молдовагидромаш» зав. № 736, БЭН 892-МС, S.A. «Молдовагидромаш» зав. №1337; Резервуар - 1 шт., РГС-12,5 зав. №20	ГОД ИЗГОТОВЛ. - 2015, год ввода – 2016; $Q = 25 \text{ м}^3/\text{ч}$, год изготвл. - 2013, год ввода - 2013; год $Q = 50 \text{ м}^3/\text{ч}$, + год изготвл. - 2017, год ввода – 2017; $Q = 2,0 \text{ м}^3/\text{ч}$, год изготвл. - 2006, год ввода – 2006 $Q = 2,0 \text{ м}^3/\text{ч}$, год изготвл. - 2013, год ввода – 2013 $V = 12,5 \text{ м}^3$, год изготвл. - 2006, год ввода – 2006	2.1 2.1 2.1 2.1 2.1
2	Площадка установки МНПУ- 10	Обращение опасного вещества, использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа	Колонна ректификационная - 1 шт., ОАО «Уралнефтехим», № 2382; Колонна отпарная - 1 шт., ОАО «Уралнефтехим», № 2381; Рекуперативный	$V = 2.0 \text{ м}^3$, $P_{\text{раб}} = 0,03 \text{ МПа}$, год изготвл. - 1998, год ввода – 2001; $V = 0,2 \text{ м}^3$, $P_{\text{раб}} = 0,03 \text{ МПа}$, год изготвл. - 1998, год ввода – 2001; $V = 0,168 \text{ м}^3$,	2.1 2.1 2.1

		теплообменник - 1 шт., ОАО «Уралнефтехим», № 2380;	$P_{\text{раб}} - 0,03 \text{ МПа}$, год изготовл. - 1998, год ввода - 2001;	
		Аппарат воздушного охлаждения - 2 шт.: АВМ Г9-Ж1,6-Б1- В/4-2-1,5 ЗАО «Октябрьскхиммаш», зав. №№ 91504, 91505	$V - 0,05 \text{ м}^3$, $P_{\text{раб}} - 0,03 \text{ МПа}$ год изготовл. - 2009, год ввода - 2009, год изготовл. - 2009, год ввода - 2009;	2.1, 2.2
		Аппарат воздушного охлаждения - 3 шт.: АВМ-Г-20-Ж-0,6- Б1-В/4-4-1,5У1 ООО «Грибановский машиностроительный завод», зав. №2094,91505, 91504;	$V - 0,12 \text{ м}^3$, $P_{\text{раб}} - 0,03 \text{ МПа}$, год изготовл. - 2013, год ввода - 2013; год изготовл. - 2009, год ввода - 2009; год изготовл. - 2009; год ввода - 2009 ;	2.1
		Рефлюксная емкость Е-1 - 1 шт., ОАО «Уралнефтехим», № 2377;	$V - 0,91 \text{ м}^3$, $P_{\text{раб}} - 0,05 \text{ МПа}$, год изготовл. - 1998, год ввода - 2001;	2.1
		Цилиндрическая печь - 1 шт., АДПМ-12/150-У1, ООО «Югнефтехиммаш», № 032;	$Q = 12 \text{ м}^3/\text{ч}$, $V = 0,212 \text{ м}^3$, $P_{\text{раб.}} = 1,6 \text{ МПа}$, год изготовл. - 2011, год ввода - 2011;	2.1
		Насос - 4 шт.: ВК-2/26 Б-2Г, ОАО «Ливгидромаш», №№ 10Е1, 06П6, 02М1,9ЕЗ	$Q = 7,2 \text{ м}^3/\text{ч}$, год изготовл. - 2000, год ввода - 2000; год изготовл. - 2013, год ввода - 2013; год изготовл. -	2.1

			Насос – 3 шт.: ВК 5/32 Б-2Г, ВК 1/16 Б-2Г, ОАО «Ливгидромаш», №№ 4В4;02М3; 02К2 Насос – 2 шт.: ЦГ-6,3/32-2,2-3 S.A. «Молдовагидромаш» №№ 3924, 4257 Резервуар - 1 шт., РГС-12,5 № 21	2011, год ввода – 2011; год изготвл. - 2006, год ввода – 2006; $Q = 3,6 \text{ м}^3/\text{ч}$, год изготвл. - 2005, год ввода – 2005; год изготвл. - 2011, год ввода – 2011; $Q = 6,3 \text{ м}^3/\text{ч}$, год изготвл. - 2009, год ввода – 2010, год изготвл. - 2009, год ввода – 2010; $V = 12,5 \text{ м}^3$, год изг. - 2006, год ввода – 2006	2.1 2.1 2.1
3	Технологические трубопроводы	Обращение опасных веществ	Трубопроводы внутриплощадочных технологических сетей МНПУ-10, БДУ-2К	$\varnothing=114 \text{ мм}$, $L = 160,20 \text{ м}$, $P_{\text{раб.}} = 0,3 \text{ МПа}$; год изготвл.- 2006, год ввода - 2006 $\varnothing=89 \text{ мм}$, $L = 50,50 \text{ м}$, $P_{\text{раб.}} = 0,3 \text{ МПа}$; год изготвл.- 2006, год ввода - 2006 $\varnothing=57 \text{ мм}$, $L = 1675,45 \text{ м}$, $P_{\text{раб.}} = 0,3 \text{ МПа}$; год изготвл.- 2006, год ввода - 2006 $\varnothing=32 \text{ мм}$, $L = 177,00 \text{ м}$,	2.1

				$P_{\text{раб.}} = 0,3 \text{ МПа}$ год изготвл.- 2006, год ввода - 2006	
--	--	--	--	--	--

Кроме этого, предусмотреть демонтаж металлоконструкций технологических эстакад, подземных емкостей в количестве 2 штук, технологическую операторную, септик кабельные линии.

Заместитель директора по ОТ, П и ЭБ
ОАО «НК «Янгпур»

С.Н. Драко

Начальник ОКС
ОАО «НК «Янгпур»

А.В. Дьяченко