



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«Нефтяная компания «Янглур»

ИНН 7718887053 КПП 771801001 ОГРН 1127746385161

107113, Российская Федерация, г. Москва,
ул. Сокольнический вал, д.2 А
тел: (34936) 5-23-64 доб. 109
e-mail: snab@yangpur.ru

Исх. № 1644-СН от 16 сентября 2021 года

РУКОВОДИТЕЛЮ ПРЕДПРИЯТИЯ

ОАО «НК «Янглур» заинтересовано в приобретении сварочного оборудования.

1. **Наименование:** сварочный дизель-генератор (приложение 1).
ручная плазменная резка (приложение 2,3).
2. **Количество (объем):** приложение 1,2,3
3. **Технические характеристики:** приложение 1,2,3.

В случае заинтересованности, просим Вас в срок до 23.09.2021 (включительно) по МСК, по электронной почте: snab_yangpur@bk.ru направить коммерческие предложение на поставку данной продукции с учетом доставки продукции до г. Губкинский (ЯНАО).

Лица, которым вменено в обязанность поддерживать связь с участниками:

- по вопросам проведения закупки- моб. 8-902-820-90-32.
- по техническим вопросам – Алексей Викторович Малащенко, тел. (34936) 5-23-64 доб. 333, моб. 8-904-455-10-09, a.malashhenko@yangpur.ru.

Ведущий специалист СМТО

В.Ю.Исаков

№п/п	Наименование	Характеристика
1	Исполнение:	Кожух
2	Напряжение/Частота:	400В/230В/50Гц
3	Коэффициент мощности, cos φ:	0,99
4	Мощность максимальная, не менее, кВт/кВА:	12/15
5	Сила тока при нормальном режиме сварки 35 %, не менее А:	480
6	Сила тока при интенсивном режиме сварки 60 %, не менее А:	450
7	Мощность вспомогательного бытового выхода, кВт:	12
8	Ток сварки:	Постоянный
9	Диаметр электродов, мм.:	2,6-8,0
10	Тип двигателя:	Дизельный, жидкостного охлаждения
11	Частота вращения вала, не менее об/мин:	3000
12	Запуск:	Электростартер
13	Топливо:	Дизтопливо
14	Предпусковой подогреватель	Требуется
15	Расход топлива при 75% нагрузки, л/час:	6
16	Емкость топливного бака, не менее л.:	45
17	Авт. выключение по низкому уровню масла:	Стандарт
18	Рабочий объем, см ³ не менее:	1.5
19	Тип генератора:	Синхронный
20	Стабильность выходного напряжения, %:	1
21	Стабильность выходной частоты, %:	1
22	Класс защиты:	IP 23
23	Количество единиц оборудования:	2шт.
КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ:		
1	Сертификат НАКС	к каждой единице
2	Сварочный кабель КГ-ХЛ 1х35 с электродержателем 500А (прищепка). Длина 50 м.	4 шт.
3	Сварочный кабель КГ-ХЛ 1х35 с клеммой заземления 500А. Длина 50 м.	4 шт.
4	Пульт дистанционного управления	4шт.
5	Комплект ЗИП на 2000 мото/часов	к каждой единице

№п/п	Наименование	Характеристика
1	Габаритные размеры	762 x 305 x 381 мм
Тех. характеристики резки:		
2	Ручная отрезка	35 мм
3	Пробивки	20 мм
Номинальные входные значения:		
4	Ток	27А/400V
5	Тип	Amperage Draw
6	Частота, Гц	50/60 Hz
7	Фазы	3
Номинальные выходные значения:		
8	Сила тока, А (выс.)	100 А
9	ПВ	80 %

10	Количество единиц оборудования:	1 шт.
КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ:		
11	Источник питания	1 шт.
12	Плазматрон	1 шт.
13	Комплект расходных деталей	1 компл.
14	Воздушный фильтр/регулятор	1 компл.
15	Рабочий кабель с зажимом	1 компл.
16	Кабель питания	1 шт.

Приложение 3

№п/п	Наименование	Характеристика
1	Габаритные размеры	536 x 199 x 359 мм
Тех. характеристики резки:		
2	Ручная отрезка	20 мм
3	Пробивки	20 мм
Номинальные входные значения:		
4	Ток	13.2 А
5	В перем. тока	400 +/- 10% VAC
6	В	400 V
7	Частота, Гц	50/60 Hz
8	Фазы	3
Номинальные выходные значения:		
9	Сила тока, А (выс.)	Бесступенчатая регулировка
10	ПВ	50 % 60 % 100 %
	Выходная мощность	15 кВт
11	Количество единиц оборудования:	2шт.
КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ:		
1	Источник питания	к каждой единице
2	Плазматрон	к каждой единице
3	Комплект расходных деталей	к каждой единице
4	Воздушный фильтр/регулятор	к каждой единице
5	Рабочий кабель с зажимом	к каждой единице
6	Кабель питания	к каждой единице