



**ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«Нефтяная компания «Янпур»**

ИНН 7718887053 КПП 771801001 ОГРН 1127746385161

107113, Российская Федерация, г. Москва,
ул. Сокольнический вал, д.2 А
тел: (34936) 5-23-64 доб. 109
e-mail: snab@yangpur.ru

Исх. № 1744-СН от 24.09 2021 года

РУКОВОДИТЕЛЮ ПРЕДПРИЯТИЯ

ОАО «НК «Янпур» заинтересовано в приобретении свай и трубной продукции для своего дочернего предприятия ООО «Пурнефть».

- 1. Наименование:** согласно приложению №1.
- 2. Количество (объем):** согласно приложению №1.
- 3. Технические характеристики:** согласно приложению № 1.

В случае заинтересованности, просим Вас в срок до 29.09.2021 (включительно) по МСК, по электронной почте: smt0@yangpur.ru направить коммерческое предложение на поставку данной продукции с учетом доставки продукции до г. Губкинский (ЯНАО).

Лица, которым вменено в обязанность поддерживать связь с участниками:

- по вопросам проведения закупки – Исаков Вячеслав Юрьевич, тел. (34936) 5-23-64 доб. 109, smt0@yangpur.ru;

- по техническим вопросам – Крахмаль Виктор Алексеевич, тел. (34936) 5-23-64 доб. 115, моб. 8- 922-098-97-77 ing.energ@yangpur.ru.

Ведущий специалист СМТО

В.Ю. Исаков.

Исполнитель:
Ведущий специалист СМТО
Исаков Вячеслав Юрьевич
8 (34936) 5-23-64 доб.109.

Перечень трубной продукции для задания на закупку №10/2021/СГЭ

№ п/п	Место установки	Диам. трубы, мм	Толщина стенки, мм	Длина трубы, м	Кол-во шт.	Итого длина трубы, м	Исполнение	Состояние	Марка стали, ГОСТ, ТУ	Примечание
1	Сваи под опоры ВЛ-6 кВ	219	не менее 8	не менее 9,6	32	не менее 307	Бесшовное	Возможно б/у после восстановления	219х8 ГОСТ 10704-91 В-09Г2С-12 ГОСТ 19281-2014	для трубы б/у не допускается наличие сварных швов, сквозной коррозии, раковин труба должна быть бесшовной
2	Сваи под опоры ВЛ-6 кВ	219	не менее 8	не менее 7,8	10	не менее 78	Бесшовное	Возможно б/у после восстановления	219х8 ГОСТ 10704-91 В-09Г2С-12 ГОСТ 19281-2014	для трубы б/у не допускается наличие сварных швов, сквозной коррозии, раковин труба должна быть бесшовной
3	Сваи под опоры ВЛ-6 кВ	325	не менее 8	не менее 7,8	10	не менее 78	Бесшовное	Возможно б/у после восстановления	325х8 ГОСТ 10704-91 В-09Г2С-12 ГОСТ 19281-2014	для трубы б/у не допускается наличие сварных швов, сквозной коррозии, раковин труба должна быть бесшовной
4	Сваи под опоры ВЛ-6 кВ	325	не менее 8	не менее 9,6	5	не менее 48	Бесшовное	Возможно б/у после восстановления	325х8 ГОСТ 10704-91 В-09Г2С-12 ГОСТ 19281-2014	для трубы б/у не допускается наличие сварных швов, сквозной коррозии, раковин труба должна быть бесшовной
5	Сваи под опоры ВЛ-6 кВ	325	не менее 8	не менее 10,6	3	не менее 24	Бесшовное	Возможно б/у после восстановления	325х8 ГОСТ 10704-91 В-09Г2С-12 ГОСТ 19281-2014	для трубы б/у не допускается наличие сварных швов, сквозной коррозии, раковин труба должна быть бесшовной

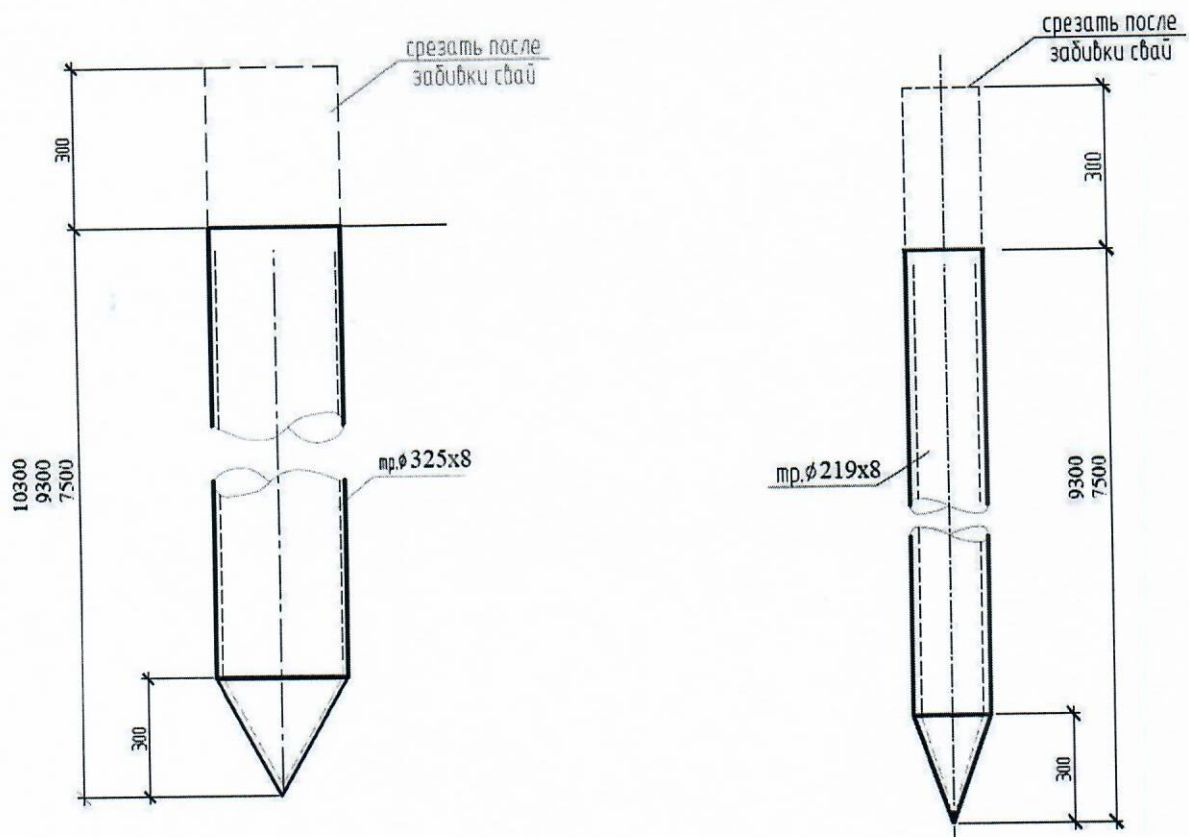
Инженер- энергетик

Крахмаль В.А.

Главный энергетик

Попов Д.С.

Эскиз свай для металлических опор ВЛ-6 кВ



Инженер-энергетик

Крахмаль В.А.