



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«Нефтяная компания «Янгпур»

ИНН 7718887053 КПП 771801001 ОГРН 1127746385161

107113, Российская Федерация, г. Москва,
ул. Сокольнический вал, д.2 А
тел: (34936) 5-23-64 доб. 109
e-mail: snab@yangpur.ru

Исх. № 119-сн от 27.01 2022 года

РУКОВОДИТЕЛЮ ПРЕДПРИЯТИЯ

ОАО «НК «Янгпур» заинтересовано в приобретении свай для опор линий ВЛ-6кВ. Данная продукция закупается для дочернего предприятия ООО «Пурнефть».

1. **Наименование:** согласно приложению №1.
2. **Количество (объем):** согласно приложению №1.
3. **Технические характеристики:** согласно приложению №1.

Ориентировочный срок поставки февраль 2022 год.

В случае заинтересованности, просим Вас в срок до 02.02.2022 (включительно) по МСК, по электронной почте: smta@yangpur.ru направить коммерческое предложение на поставку данной продукции с учетом доставки продукции до г. Губкинский (ЯНАО).

Лица, которым вменено в обязанность поддерживать связь с участниками:

- по вопросам проведения закупки – Исаков Вячеслав Юрьевич, тел. (34936) 5-23-64 доб. 109, smta@yangpur.ru;

- по техническим вопросам – Крахмаль Виктор Алексеевич, тел. (34936) 5-23-64 доб. 115, моб. 8- 922-098-97-77 ing.energ@yangpur.ru.

Ведущий специалист СМТО

В.Ю. Исаков.

Исполнитель:
Ведущий специалист СМТО
Исаков Вячеслав Юрьевич
8 (34936) 5-23-64 доб.109.

Перечень технических характеристик свай для линий ВЛ-6кВ.

№ п/п	Место установки	Диам. трубы, мм	Толщина стенки, мм	Длина трубы, м	Кол-во шт.	Исполнение	Состояние трубы	Марка стали, ГОСТ, ТУ	Примечание.
1	Сваи под опоры ВЛ-6 кВ	219	не менее 8	не менее 9,6	41	Беспшовное	Новая, цельная (без соединительных швов)	219х8 ГОСТ 8732-78. В-09Г2С-12 ГОСТ 19281-2014	1. Антикоррозийную защиту стальных конструкций выполнять по всей длине двумя слоями эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465 по грунтовке ГФ-017 ТУ 6-27-7-89. Цветовое исполнение RAL 6024. 2. Оголовник сваи может быть, как готовое изделие, так и выполнен согласно схемы в приложении №2.
2	Сваи под опоры ВЛ-6 кВ	219	не менее 8	не менее 7,8	14	Беспшовное	Новая, цельная (без соединительных швов)	219х8 ГОСТ 8732-78. В-09Г2С-12 ГОСТ 19281-2015	1. Антикоррозийную защиту стальных конструкций выполнять по всей длине двумя слоями эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465 по грунтовке ГФ-017 ТУ 6-27-7-89. Цветовое исполнение RAL 6024. 2. Оголовник сваи может быть, как готовое изделие, так и выполнен согласно схемы в приложении №2.
3	Сваи под опоры ВЛ-6 кВ	325	не менее 8	не менее 7,8	8	Беспшовное	Новая, цельная (без соединительных швов)	219х8 ГОСТ 8732-78. В-09Г2С-12 ГОСТ 19281-2016	1. Антикоррозийную защиту стальных конструкций выполнять по всей длине двумя слоями эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465 по грунтовке ГФ-017 ТУ 6-27-7-89. Цветовое исполнение RAL 6024. 2. Оголовник сваи может быть, как готовое изделие, так и выполнен согласно схемы в приложении №2.
4	Сваи под опоры ВЛ-6 кВ	325	не менее 8	не менее 9,6	4	Беспшовное	Новая, цельная (без соединительных швов)	219х8 ГОСТ 8732-78. В-09Г2С-12 ГОСТ 19281-2017	1. Антикоррозийную защиту стальных конструкций выполнять по всей длине двумя слоями эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465 по грунтовке ГФ-017 ТУ 6-27-7-89. Цветовое исполнение RAL 6024. 2. Оголовник сваи может быть, как готовое изделие, так и выполнен согласно схемы в приложении №2.

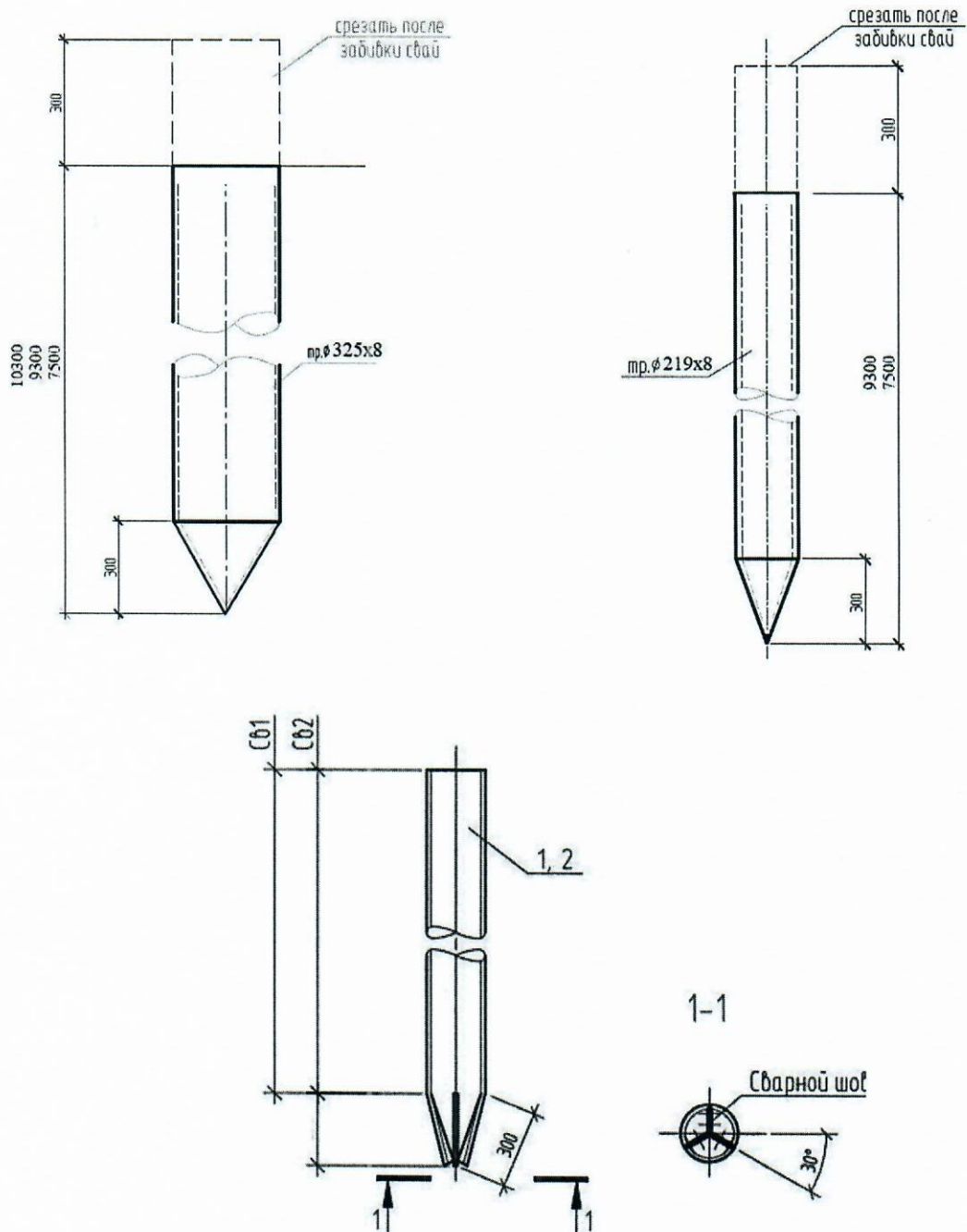
Инженер-энергетик

Крахмаль В.А.

Главный энергетик

Попов Д.С.

Эскиз свай для металлических конструкций (опор) ВЛ-6 кВ.



Инженер-энергетик

Крахмаль В.А.