Приложение № 2

к приглашению к закупке летней спецобуви

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на закупку средств индивидуальной защиты для специалистов и работников ООО «БелСеверСтрой»**

**(летняя спецобувь)**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование СИЗ** | **Ед. измер.** | **Срок поставки** | **Кол-во** | **Параметры** | **Технические характеристики** |
| **Размер** | **Рост** | **Кол-во** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | **Сапоги кожаные с жёстким подноском**  | пара | В кратчайшие сроки | 108 | 40 |  | 5 | [**ТР ТС 019/2011**](https://docs.cntd.ru/document/902320567)[**ГОСТ 28507-99**](https://krasnodar.spets.ru/upload/uf/ed6/%D0%93%D0%9E%D0%A1%D0%A2%2028507-99.pdf)[**ТО 8820-17385659-017-2015 к ГОСТ 12.4.137-2001**](https://www.spets.ru/upload/uf/b36/%D0%93%D0%9E%D0%A1%D0%A2%2012.4.137-2001.pdf)[**ГОСТ Р 12.4.187-97**](https://www.spets.ru/upload/uf/5f7/%D0%93%D0%9E%D0%A1%D0%A2%20%D0%A0%2012.4.187-97.pdf)[**ГОСТ Р ЕН ИСО 20345-2011**](https://internet-law.ru/gosts/gost/51984/) (п. 6.4)**Общие требования**Специальная обувь с верхом из кожи для защиты от механических воздействий по виду, половозрастным группам, размерам, полнотам и защитным свойствам должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 1 [**ГОСТ 28507-99**](https://krasnodar.spets.ru/upload/uf/ed6/%D0%93%D0%9E%D0%A1%D0%A2%2028507-99.pdf)**.** Исходные размеры обуви должны соответствовать нормам, указанным в таблице 2 [**ГОСТ 28507-99**](https://krasnodar.spets.ru/upload/uf/ed6/%D0%93%D0%9E%D0%A1%D0%A2%2028507-99.pdf)**.** Размеры задников обуви должны соответствовать нормам, указанным в таблице 3 [**ГОСТ 28507-99**](https://krasnodar.spets.ru/upload/uf/ed6/%D0%93%D0%9E%D0%A1%D0%A2%2028507-99.pdf)**.****Технические требования**Обувь для защиты от механических воздействий должна быть изготовлена в соответствии с требованиями стандарта [**ГОСТ 28507-99**](https://krasnodar.spets.ru/upload/uf/ed6/%D0%93%D0%9E%D0%A1%D0%A2%2028507-99.pdf) по технологии и образцам-эталонам, утверждённым в установленном порядке.Обувь должна быть изготовлена следующими методами крепления: гвоздевым, гвоздеклеевым, клеевым, литьевым.Обувь в зависимости от защитных свойств должна быть предназначенной: - для защиты от проколов и порезов - с проколозащитной прокладкой; - для защиты от истирания - с износоустойчивыми подошвами и каблуками;- для защиты от ударов в носочной части - с внутренними или наружными защитными носками ударной прочностью 200, 100, 50, 25, 15, 5 Дж; - для защиты от ударов в тыльной части - с предохранительными щитками ударной прочностью 3 Дж; - для защиты от ударов в лодыжке - с защитными щитками ударной прочностью 2 Дж; - для защиты от ударов в подъёмной части стопы - с надподъёмными щитками ударной прочностью 15 Дж; - для защиты от ударов в берцовой части - с защитными щитками ударной прочностью 1 Дж.Детали верха сапог, полусапог и ботинок должны быть изготовлены из кожи юфтевой для верха обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 485, кожи юфтевой для верха обуви хромового дубления термоустойчивой, кожи водостойкой УКС по НД. Наружные детали верха полуботинок должны быть изготовлены из кожи хромовой для верха обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 939, водостойкой кожи УКС по НД. Внутренние детали верха обуви должны быть изготовлены из кожи для подкладки обуви по ГОСТ 940 (за исключением овчины), кожи из спилка для подкладки обуви по ГОСТ 1838. Обувь с внутренними защитными металлическими носками должна быть изготовлена с амортизирующей прокладкой, расположенной по верхнему краю защитного носка. Допускается, что ботинки могут быть изготовлены с амортизирующей прокладкой под штафирку. Допускается изготовление манжеты для сапог, полусапог и ботинок из кожи для подкладки обуви по ГОСТ 940 (кроме овчины), кирзы двухслойной, полотна башмачного по ГОСТ 19196, искусственной кожи, резинки башмачной по НД. Допускается изготовление манжеты из всех участков кожи для перчаток по ГОСТ 15092, кожи эластичной по НД, толщиной 0,7 - 1,0 мм. Ушки в сапогах должны быть изготовлены из тесьмы ушковой по НД. Шнурки в обуви должны быть хлопчатобумажными, синтетическими по НД, из сыромяти по ГОСТ 1562, шириной 4,0 - 4,5 мм. Наружные и внутренние детали верха обуви из кожи должны соответствовать нормам, указанным в таблице 4 [**ГОСТ 28507-99**](https://krasnodar.spets.ru/upload/uf/ed6/%D0%93%D0%9E%D0%A1%D0%A2%2028507-99.pdf)**.**Прочность крепления подошв в обуви должна соответствовать нормам, казанным в таблице 7 [**ГОСТ 28507-99**](https://krasnodar.spets.ru/upload/uf/ed6/%D0%93%D0%9E%D0%A1%D0%A2%2028507-99.pdf)**.** Прочность крепления каблука в каждой полупаре обуви должна быть не менее: мужской - 800 Н, женской - 600 Н. Для гвоздевого крепления подошв и каблуков должны применяться латунные гвозди по НД. Допускается по согласованию с потребителем применять для крепления каблука гвозди с антикоррозийным покрытием по НД. Общая деформация задника не должна превышать 3,0 мм, остаточная - 1,0 мм. Общая деформация подноска не должна превышать 2,5 мм. Гибкость обуви, изготовленной гвоздевым и гвоздеклеевым методами крепления, не должна быть более 270 Н, клеевым и литьевым -210 Н. Гибкость обуви с проколозащитной прокладкой должна быть увеличена на 50 Н. Масса полупары исходного размера обуви должна быть не более массы утверждённого в установленном порядке образца-эталона, умноженной на коэффициент 1,08. В обуви не допускается: - сильно выраженная отдушистость и стяжка лицевой части передов, союзок и нижних частей берец, голенищ и задних наружных ремней; - сильно выраженная жилистость в передах, союзках и в нижних частях голенищ и берец; - воротистость в передних частях передов и союзок; - безличины, лизуха на всех деталях площадью более 7 см2 на полупару; - царапины, задевающие дерму кожи, длиной более 20 мм; - свищи незаросшие; - осыпание покрывной пленки; - царапины с бахтармяной стороны глубиной более 1/4 толщины верха кожи и общей длиной более 25 мм; - сваливание строчки с края детали, пропуск стежков длиной более 10 мм при условии повторного крепления; - смещение строчки более 2 мм на длине шва более 70 мм по канту и заднему наружному ремню на длине более 100 мм; - неутянутая строчка длиной более 5 мм без пересечения материала; - совпадение смежных строчек без пересечения материала длиной более 10 мм; - отклонение от оси симметрии передов, союзок, носков, подносков, передних краев берец, задних наружных ремней, блочков более 4 мм; - разная длина крыльев задников более 5 мм; - заусеницы между подошвой и затяжной кромкой толщиной более 1 мм; - разница в высоте сапог более 8 мм, полусапог и ботинок, задинок и задников более 5 мм; - морщины внутри обуви; - деформация подноска и задника; - вылегание краев подноска и задника; - отставание подкладки от задника; - сквозное повреждение деталей верха и низа обуви; - разница в высоте каблуков в паре более 3 мм;- разница в длине подошв и каблуков в паре более 4 мм; - разница в ширине подошв и каблуков в паре более 3 мм; - скученность гвоздей более 2 шт. более чем в трех местах, расположенных на расстоянии менее 30 мм друг от друга; - следы повторного крепления подошв более 2 шт. на полупару; - раковины, пузыри на поверхности подошв и каблуков, наружных задников и носков общей площадью более 2 см2; - недолив, недопрессовка на поверхности подошв и каблуков, наружных задников и подносков общей площадью более 2 см2; - расщелины между деталями низа; - неровности на поверхности задника и подноска; - неправильно поставленный каблук (отклонение ходовой поверхности каблука от горизонтальной плоскости более 3 мм); - отставание деталей низа (подошвы, задника, носка) из полиуретана от материала верха обуви литьевого метода крепления глубиной более 2 мм; - закрашивание снятого шлифованием лицевого слоя материала верха: на голенищах по линии заднего наружного ремня и фигурного задника более 4 мм, на союзках и передах по всему периметру более 2 мм. П р и м е ч а н и е - Степень выраженности пороков сырьевого характера кожи для верха обуви определяют по каталогу. Маркировка и упаковка обуви - по ГОСТ 7296, со следующим дополнением: в каждой полупаре обуви на лицевой стороне должно быть проставлено яркой несмываемой краской клеймо с обозначением назначения обуви в соответствии с таблицей 1 настоящего стандарта.**Транспортирование и хранение**Транспортирование и хранение - по ГОСТ 7296.**Указания по эксплуатации**Спецобувь после окончания работы должна очищаться от загрязнений без повреждения материала верха и низа, протираться и оставляться в вентилируемом помещении в раскрытом и расправленном виде для проветривания на расстоянии не менее 0,5 м от обогревательных приборов. Не допускается чистить обувь органическими растворителями. Обувь должна систематически, 1 раз в неделю смазываться обувным кремом, изготовленным по НД. Допустимое время непрерывного пользования - не более 9 ч. **Гарантии изготовителя** Изготовитель должен гарантировать соответствие обуви требованиям стандарта [**ГОСТ 28507-99**](https://krasnodar.spets.ru/upload/uf/ed6/%D0%93%D0%9E%D0%A1%D0%A2%2028507-99.pdf) при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Гарантийный срок носки обуви - 70 дней со дня выдачи её в эксплуатацию. **Технические характеристики. Описание обуви**Изготовлены литьевым методом крепления подошвы с промежуточным слоем из полиуретана и ходовым слоем из резины на основе нитрильного каучука к заготовке верха обуви.Обеспечивают защиту от химических факторов: нефти, нефтепродуктов; механических воздействий; кратковременного контакта (60 секунд) с поверхностями, нагретыми до температуры +300°С; пониженных температур и общих производственных загрязнений.Материал верха обуви – высококачественная натуральная гладкая кожа толщиной не менее 1,8; не более 2,0 мм.Подошва должна быть – двухслойная, устойчивая к воздействию нефти, нефтепродуктов, повышенных и пониженных температур:Верхний слой из полиуретана обладает амортизирующими свойствами, гасит ударные нагрузки, а также придает обуви легкость, комфортность и повышенные теплозащитные свойства.Ходовой слой изготовлен из износостойкой, термостойкой (+300°С/60 с), морозостойкой (−40°С) резины на основе нитрильного каучука с улучшенным сопротивлением скольжению, стойкостью к деформациям, истиранию.Для защиты от ударов в носочной части стопы в обуви применяется композитный подносок ударной прочностью 200 Дж (Мун 200) с прокладкой из полиуретана.Рисунок протектора подошвы обеспечивает хорошую сцепляемость с обледенелыми и замасленными поверхностями (глубина протектора должна составлять не менее составляет 4,5 мм). Обладает эффектом самоочищения.Полуглухой клапан-язык исключает попадание внутрь мелких предметов, брызг, пыли, изготовлен из натуральной кожи и материала стойкого к истиранию.Мягкий кант из натуральной кожи защищает от боковых ударов и обеспечивает комфорт.Подкладка из полотна отводит влагу от стопы и обеспечивает комфорт при носке.Вкладная формованная стелька отводит влагу от стопы и обеспечивает комфорт при носке.Колодка имеет оптимальные полнотно-размерные характеристики для защитной обуви, эксплуатируемой в летний, весенне-осенний и зимний периоды, обеспечивает комфорт и дает возможность работать целый день, не испытывая дискомфорта и усталости.Верх обуви: кожа натуральная.Подносок: композитный материал (Мун 200).Подошва: двухслойная, полиуретан + нитрильная резина.Метод крепления: литьевой.Цвет: чёрно-коричневый.Высота: 16±0,5 см.Полнота: 10. |
| 41 |  | 16 |
| 42 |  | 33 |
| 43 |  | 25 |
| 44 |  | 19 |
| 45 |  | 8 |
| 46 |  | 2 |
| 2 | **Ботинки кожаные с жёстким подноском**  | пара | В кратчайшие сроки | 27 | 37 |  | 1 | [**ТР ТС 019/2011**](https://docs.cntd.ru/document/902320567)[**ТО 8820-17385659-017-2015 к ГОСТ 12.4.137-2001**](https://www.spets.ru/upload/uf/b36/%D0%93%D0%9E%D0%A1%D0%A2%2012.4.137-2001.pdf)[**ГОСТ 28507-99**](https://krasnodar.spets.ru/upload/uf/ed6/%D0%93%D0%9E%D0%A1%D0%A2%2028507-99.pdf)[**ГОСТ Р 12.4.187-97**](https://www.spets.ru/upload/uf/5f7/%D0%93%D0%9E%D0%A1%D0%A2%20%D0%A0%2012.4.187-97.pdf)[**ГОСТ Р ЕН ИСО 20345-2011**](https://internet-law.ru/gosts/gost/51984/) (п. 6.4)**Технические характеристики. Описание обуви**Ботинки кожаные с жёстким подноском должны быть изготовлены литьевым методом крепления подошвы с промежуточным слоем из полиуретана и ходовым слоем из резины на основе нитрильного каучука к заготовке верха обуви.Должны обеспечивают защиту от химических факторов: нефти, нефтепродуктов; механических воздействий; кратковременного контакта (60 секунд) с поверхностями, нагретыми до температуры +300°С; пониженных температур и общих производственных загрязнений.Материал верха обуви – высококачественная натуральная гладкая кожа толщиной не менее 1,8, не более 2,0 мм.Подошва – двухслойная, устойчивая к воздействию нефти, нефтепродуктов, повышенных и пониженных температур:Верхний слой из полиуретана обладает амортизирующими свойствами, гасит ударные нагрузки, а также придает обуви легкость, комфортность и повышенные теплозащитные свойства.Ходовой слой должен быть изготовлен из износостойкой, термостойкой (+300°С/60 с), морозостойкой (−40°С) резины на основе нитрильного каучука с улучшенным сопротивлением скольжению, стойкостью к деформациям, истиранию.Для защиты от ударов в носочной части стопы в обуви применяется композитный подносок ударной прочностью 200 Дж (Мун 200) с прокладкой из полиуретана.Рисунок протектора подошвы должен обеспечивать хорошую сцепляемость с обледенелыми и замасленными поверхностями (глубина протектора должна составлять не менее 4,5 мм). Обладает эффектом самоочищения.Полуглухой клапан-язык исключает попадание внутрь мелких предметов, брызг, пыли, изготовлен из натуральной кожи и материала, стойкого к истиранию.Мягкий кант из натуральной кожи защищает от боковых ударов и обеспечивает комфорт.Подкладка из полотна отводит влагу от стопы и обеспечивает комфорт при носке.Вкладная формованная стелька отводит влагу от стопы и обеспечивает комфорт при носке.Колодка имеет оптимальные полнотно-размерные характеристики для защитной обуви, эксплуатируемой в летний, весенне-осенний и зимний периоды, обеспечивает комфорт и дает возможность работать целый день, не испытывая дискомфорта и усталости.Верх обуви: кожа натуральная.Подносок: композитный материал (Мун 200).Подошва: двухслойная, полиуретан + нитрильная резина.Метод крепления: литьевой.Цвет: чёрно-коричневый.Высота: 8,5±0,5 см.Полнота: 10. |
| 38 |  | 1 |
| 39 |  | 1 |
| 40 |  | 1 |
| 41 |  | 3 |
| 42 |  | 9 |
| 43 |  | 4 |
| 44 |  | 3 |
| 45 |  | 3 |
| 46 |  | 1 |
| 3 | **Ботинки кожаные с защитным подноском для защиты от искр и брызг расплавленного металла, металлической окалины, механических воздействий (ударов) или сапоги кожаные с защитным подноском для защиты от искр и брызг расплавленного металла, металлической окалины, механических воздействий (ударов)** | пара | В кратчайшие сроки | 26 | 40 |  | 1 | [**ТР ТС 019/2011**](https://docs.cntd.ru/document/902320567)[**ГОСТ 12.4.137-2001**](file:///C%3A%5CUsers%5C%D0%9D%D0%B0%D1%87.%20%D0%9E%D0%9E%D0%9F%5C%21%21%21JOB%5C04%20%D0%A1%D0%98%D0%97%5C%D0%9C%D0%9E%D0%98%20%D0%94%D0%9E%D0%9A%D0%A3%D0%9C%D0%95%D0%9D%D0%A2%D0%AB%5C%D0%93%D0%9E%D0%A1%D0%A2%D1%8B%20%D0%BF%D0%BE%20%D0%BE%D1%85%D1%80%D0%B0%D0%BD%D0%B5%20%D1%82%D1%80%D1%83%D0%B4%D0%B0%5C%D0%93%D0%9E%D0%A1%D0%A2%2012.4.137-2001_%D0%9E%D0%B1%D1%83%D0%B2%D1%8C%20%D1%81%D0%BF%D0%B5%D1%86.%20%D1%81%20%D0%B2%D0%B5%D1%80%D1%85%D0%BE%D0%BC%20%D0%B8%D0%B7%20%D0%BA%D0%BE%D0%B6%D0%B8%20%D0%B4%D0%BB%D1%8F%20%D0%B7%D0%B0%D1%89%D0%B8%D1%82%D1%8B%20%D0%BE%D1%82%20%D0%BD%D0%B5%D1%84%D1%82%D0%B8%20%D0%B8%20%D0%BD.%D0%BF.%2C%20%D0%BA%D0%B8%D1%81%D0%BB%D0%BE%D1%82%2C%20%D1%89%D1%91%D0%BB%D0%BE%D1%87%D0%B5%D0%B9%20%D0%B8%20%D0%BF%D1%8B%D0%BB%D0%B8.%20%D0%A2%D0%A3.pdf)[**ГОСТ 28507-90**](file:///C%3A%5CUsers%5C%D0%9D%D0%B0%D1%87.%20%D0%9E%D0%9E%D0%9F%5C%21%21%21JOB%5C04%20%D0%A1%D0%98%D0%97%5C%D0%9C%D0%9E%D0%98%20%D0%94%D0%9E%D0%9A%D0%A3%D0%9C%D0%95%D0%9D%D0%A2%D0%AB%5C%D0%93%D0%9E%D0%A1%D0%A2%D1%8B%20%D0%BF%D0%BE%20%D0%BE%D1%85%D1%80%D0%B0%D0%BD%D0%B5%20%D1%82%D1%80%D1%83%D0%B4%D0%B0%5C%D0%93%D0%9E%D0%A1%D0%A2%2028507-99_%D0%9E%D0%B1%D1%83%D0%B2%D1%8C%20%D1%81%D0%BF%D0%B5%D1%86.%20%D1%81%20%D0%B2%D0%B5%D1%80%D1%85%D0%BE%D0%BC%20%D0%B8%D0%B7%20%D0%BA%D0%BE%D0%B6%D1%8B%20%D0%B4%D0%BB%D1%8F%20%D0%B7%D0%B0%D1%89%D0%B8%D1%82%D1%8B%20%D0%BE%D1%82%20%D0%BC%D0%B5%D1%85%D0%B0%D0%BD.%20%D0%B2%D0%BE%D0%B7%D0%B4-%D0%B9.%20%D0%A2%D0%A3.pdf)ГОСТ Р 12.4.187-97[**ГОСТ Р ЕН ИСО 20345-2011**](https://internet-law.ru/gosts/gost/51984/) (п. 6.4)**Технические характеристики. Описание обуви**Ботинки должны быть изготовлены методом литья к заготовке верха обуви промежуточного слоя подошвы из полиуретана с ходовым слоем из резины на основе нитрильного каучука. Обувь обеспечивает защиту от нефти, нефтепродуктов, механических воздействий, растворов щёлочей концентрации до 20%, кратковременного (60 с) контакта с поверхностями, нагретыми до температуры 300°С, от искр, брызг расплавленного металла, окалины, от скольжения по зажиренным поверхностям и общих производственных загрязнений.Материал верха обуви – термоустойчивая водоотталкивающая натуральная кожа (юфть) для верха обуви толщиной не менее 1,8, не более 2,0 мм.Подошва – двухслойная, устойчивая к воздействию нефти, нефтепродуктов, щёлочей концентрации до 20%, повышенных температур.Верхний слой должен быть из полиуретана, обладающим амортизирующими свойствами, гасящим ударные нагрузки, а также придающим обуви лёгкость, комфортность и повышенные теплозащитные свойства.Ходовой слой должен быть изготовлен из износостойкой, термостойкой (300°С/60 с), морозостойкой (–40оС) резины на основе нитрильного каучука с улучшенным сопротивлением скольжению, стойкостью к деформациям и истиранию.Носочная часть должна иметь дополнительную защиту в виде полиуретановой накладки, предотвращающей механические повреждения обуви и препятствующей проникновению холода.Для защиты от ударов в носочной части стопы в обуви применяется композитный подносок (Мун 200), имеющий конфигурацию, препятствующую надавливанию верхнего края на стопу, и оборудованный прокладкой из полиуретана.Рисунок протектора подошвы должен обеспечивать хорошую сцепляемость с обледенелыми и замасленными поверхностями (глубина протектора составляет 5,0 мм). Обладать эффектом самоочищения.Мягкий кант должен защищать от боковых ударов и обеспечивать комфорт.Подкладка из спилка подкладочного и обувного объемного ткано-трикотажного полотна с крупной ячейкой, стойкого к истиранию, воздухопроницаемого.Вкладная стелька из вспененного материала, обеспечивающая комфорт при носке.Объёмная колодка специальной конструкции дает возможность работать целый день, не испытывая дискомфорта и усталости.Дополнительная накладка из натуральной кожи закрывает глухой клапан, предотвращая таким образом попадание внутрь обуви окалины и брызг расплавленного металла. При производстве ботинок должны применяться термоустойчивые швейные нити из мета-арамидного волокнаВерх обуви: кожа натуральная.Защитный клапан: кожа натуральная.Подкладка: спилок подкладочный, материал трикотажный объёмный.Подносок: композитный материал (Мун 200).Подошва: двухслойная, полиуретан и нитрильная резина. Выдерживает кратковременное воздействие высоких температур (300°С/60 с).Метод крепления: литьевой.Цвет: черный.Полнота: 10. |
| 41 |  | 2 |
| 42 |  | 5 |
| 43 |  | 11 |
| 44 |  | 3 |
| 45 |  | 4 |
| 4 | **Ботинки кожаные на маслобензостойкой подошве** | пара | В кратчайшие сроки | 51 | 39 |  | 1 | [**ТР ТС 019/2011**](https://docs.cntd.ru/document/902320567)[**ГОСТ 12.4.137-2001**](file:///C%3A%5CUsers%5C%D0%92%D0%B5%D0%B4.%20%D0%B8%D0%BD%D0%B6.%20%D0%9E%D0%9F%D0%91%D0%9E%D0%A2%D0%9E%D0%A1%5CDesktop%5C%D0%9C%D0%9E%D0%98%20%D0%94%D0%9E%D0%9A%D0%A3%D0%9C%D0%95%D0%9D%D0%A2%D0%AB%5C%D0%93%D0%9E%D0%A1%D0%A2%D1%8B%20%D0%BF%D0%BE%20%D0%BE%D1%85%D1%80%D0%B0%D0%BD%D0%B5%20%D1%82%D1%80%D1%83%D0%B4%D0%B0%5C%D0%93%D0%9E%D0%A1%D0%A2%2012.4.137-2001_%D0%9E%D0%B1%D1%83%D0%B2%D1%8C%20%D1%81%D0%BF%D0%B5%D1%86.%20%D1%81%20%D0%B2%D0%B5%D1%80%D1%85%D0%BE%D0%BC%20%D0%B8%D0%B7%20%D0%BA%D0%BE%D0%B6%D0%B8%20%D0%B4%D0%BB%D1%8F%20%D0%B7%D0%B0%D1%89%D0%B8%D1%82%D1%8B%20%D0%BE%D1%82%20%D0%BD%D0%B5%D1%84%D1%82%D0%B8%20%D0%B8%20%D0%BD.%D0%BF.%2C%20%D0%BA%D0%B8%D1%81%D0%BB%D0%BE%D1%82%2C%20%D1%89%D1%91%D0%BB%D0%BE%D1%87%D0%B5%D0%B9%20%D0%B8%20%D0%BF%D1%8B%D0%BB%D0%B8.%20%D0%A2%D0%A3.pdf)[**ГОСТ 28507-90**](file:///C%3A%5CUsers%5C%D0%92%D0%B5%D0%B4.%20%D0%B8%D0%BD%D0%B6.%20%D0%9E%D0%9F%D0%91%D0%9E%D0%A2%D0%9E%D0%A1%5CDesktop%5C%D0%9C%D0%9E%D0%98%20%D0%94%D0%9E%D0%9A%D0%A3%D0%9C%D0%95%D0%9D%D0%A2%D0%AB%5C%D0%93%D0%9E%D0%A1%D0%A2%D1%8B%20%D0%BF%D0%BE%20%D0%BE%D1%85%D1%80%D0%B0%D0%BD%D0%B5%20%D1%82%D1%80%D1%83%D0%B4%D0%B0%5C%D0%93%D0%9E%D0%A1%D0%A2%2028507-99_%D0%9E%D0%B1%D1%83%D0%B2%D1%8C%20%D1%81%D0%BF%D0%B5%D1%86.%20%D1%81%20%D0%B2%D0%B5%D1%80%D1%85%D0%BE%D0%BC%20%D0%B8%D0%B7%20%D0%BA%D0%BE%D0%B6%D1%8B%20%D0%B4%D0%BB%D1%8F%20%D0%B7%D0%B0%D1%89%D0%B8%D1%82%D1%8B%20%D0%BE%D1%82%20%D0%BC%D0%B5%D1%85%D0%B0%D0%BD.%20%D0%B2%D0%BE%D0%B7%D0%B4-%D0%B9.%20%D0%A2%D0%A3.pdf)ГОСТ Р 12.4.187-97[**ГОСТ Р ЕН ИСО 20345-2011**](https://internet-law.ru/gosts/gost/51984/) (п. 6.4)Ботинки кожаные на маслобензостойкой подошве предназначены для эксплуатации в условиях температур до минус 20 °С, должны быть изготовлены на подкладке из чистошерстяных и полушерстяных материалов, искусственного меха по действующей НД, а при температуре до минус 30 °С - из натурального меха по ГОСТ 4661.Допускается обувь с верхом из хромовых кож и водостойкой кожи УКС с интервалом 5 мм между смежными размерами по длине.**Технические требования**Обувь для защиты от нефти, нефтепродуктов, кислот, щелочей, нетоксичной и взрывоопасной пыли должна быть изготовлена в соответствии с требованиями [**ГОСТ 12.4.137-2001**](file:///C%3A%5CUsers%5C%D0%92%D0%B5%D0%B4.%20%D0%B8%D0%BD%D0%B6.%20%D0%9E%D0%9F%D0%91%D0%9E%D0%A2%D0%9E%D0%A1%5CDesktop%5C%D0%9C%D0%9E%D0%98%20%D0%94%D0%9E%D0%9A%D0%A3%D0%9C%D0%95%D0%9D%D0%A2%D0%AB%5C%D0%93%D0%9E%D0%A1%D0%A2%D1%8B%20%D0%BF%D0%BE%20%D0%BE%D1%85%D1%80%D0%B0%D0%BD%D0%B5%20%D1%82%D1%80%D1%83%D0%B4%D0%B0%5C%D0%93%D0%9E%D0%A1%D0%A2%2012.4.137-2001_%D0%9E%D0%B1%D1%83%D0%B2%D1%8C%20%D1%81%D0%BF%D0%B5%D1%86.%20%D1%81%20%D0%B2%D0%B5%D1%80%D1%85%D0%BE%D0%BC%20%D0%B8%D0%B7%20%D0%BA%D0%BE%D0%B6%D0%B8%20%D0%B4%D0%BB%D1%8F%20%D0%B7%D0%B0%D1%89%D0%B8%D1%82%D1%8B%20%D0%BE%D1%82%20%D0%BD%D0%B5%D1%84%D1%82%D0%B8%20%D0%B8%20%D0%BD.%D0%BF.%2C%20%D0%BA%D0%B8%D1%81%D0%BB%D0%BE%D1%82%2C%20%D1%89%D1%91%D0%BB%D0%BE%D1%87%D0%B5%D0%B9%20%D0%B8%20%D0%BF%D1%8B%D0%BB%D0%B8.%20%D0%A2%D0%A3.pdf), по технологии и образцам-эталонам, утверждённым установленном порядке.Ботинки должна быть изготовлены следующими методами крепления: гвоздевым, гвоздеклеевым, клеевым, литьевым, доппельно-клеевым и рантово-клеевым.Обувь в зависимости от назначения должна быть изготовлена:- для защиты от сырой нефти (Нс) - с подошвой из маслобензостойкой и маслонефтестойкой резины или полиуретана гвоздевым, гвоздеклеевым и литьевым методами крепления;- для защиты от нефтяных масел и нефтепродуктов тяжелых фракций (Нм) - с подошвой из маслобензостойкой и маслонефтестойкой резины или полиуретана гвоздевым, гвоздеклеевым, клеевым, доппельно-клеевым и литьевым методами крепления;- для защиты от кислот, щёлочей с концентрацией до 20 %, (К2о; Щ2о> - с подошвой из кислотощелочестойкой резины или полиуретана гвоздевым, гвоздеклеевым, клеевым и литьевым методами крепления;Наружные детали верха ботинок должны быть изготовлены из юфтевой кожи для верха обуви из шкур КРС по ГОСТ 485, юфтевой кожи для верха обуви хромового дубления термоустойчивой; из водостойкой кожи УКС; из кожи для верха обуви «Днестр» по действующей НД.Допускается обувь, изготовленная:- голенища сапог, берцы полусапог и ботинок, задние наружные ремни, задинки, клапаны, язычки, манжеты, ремни для застежки из юфтевой кожи из свиных шкур по ГОСТ 485;- голенища сапог из обувной кирзы по ГОСТ 9333, из шарголина по ГОСТ 9277, из обувной эластоискожи -Т по действующей НД;- детали верха ботинок из хромовой кожи для верха обуви из шкур КРС по ГОСТ 939.Детали верха полуботинок должны быть изготовлены из хромовой кожи для верха обуви из шкур КРС по ГОСТ 939; из водостойкой кожи УКС по действующей НД,Допускаются клапаны ботинок и полуботинок из винилискожи -ТР по действующей НД.Ботинки должны быть изготовлены методом прямого литья полиуретана и термопластичного полиуретана к заготовке верха обуви. Обувь обеспечивает защиту от нефти, нефтепродуктов, механических воздействий и общих производственных загрязнений.Материал верха обуви – натуральная кожа толщиной не менее 1,6, не более 1,8 мм с отделкой из современных обувных материалов, что обеспечивает необходимые защитные функции обуви и значительно уменьшает массу.Подошва – двухслойная, маслобензостойкая (устойчива к воздействию химических факторов: нефть, нефтепродукты):Верхний слой из полиуретана обладает амортизирующими свойствами, гасит ударные нагрузки, а также придает обуви легкость, комфортность и повышенные теплозащитные свойства.Ходовой слой изготовлен из износостойкого, термостойкого, морозостойкого (−40…+120 °С) термопластичного полиуретана с улучшенным сопротивлением скольжению, стойкостью к деформациям, истиранию.Подошва разработана с учетом современных требований, предъявляемых к специальной обуви относительно внешнего вида и функциональных свойств, имеет спортивную направленность. Рисунок протектора подошвы обеспечивает хорошую сцепляемость с поверхностями, глубина протектора составляет 4,5 мм. Обладает эффектом самоочищения.Для защиты от ударов в носочной части стопы в обуви применяется композитный подносок ударной прочностью 200 Дж (Мун 200) с прокладкой из полиуретана.Полуглухой клапан-язык исключает попадание внутрь мелких предметов, брызг, пыли.Мягкий кант защищает от боковых ударов и обеспечивает комфорт.Подкладка отводит влагу от стопы и обеспечивает комфорт при носке.Вкладная формованная стелька отводит влагу от стопы и обеспечивает комфорт при носке.Колодка имеет оптимальные полнотно-размерные характеристики для защитной обуви, эксплуатируемой в летний и весенне-осенний периоды, обеспечивает комфорт и дает возможность работать целый день, не испытывая дискомфорта и усталости.Верх обуви: кожа натуральная и текстильный материал Подносок: композитный материал (Мун 200).Подошва: двухслойная, полиуретан / термопластичный полиуретан.Метод крепления: литьевой.Цвет: чёрный.Полнота: 9.В обуви не допускается:- сильно выраженная отдушистость и стяжка в передах, союзках, нижних частях берцев, голенищ и задних наружных ремней;- сильно выраженная воротистость;- безличины, лизуха на всех деталях площадью более 7 см2 на полупару;- сильно выраженные роговины, кнутовины;- подрези и прорези;- сильно выраженные царапины;- незаросшие свищи;- сваливание строчки с края детали, пропуск стежков длиной более 10 мм при условии повторного крепления;- смещение строчки длиной более 2 мм на длине шва, более 70 мм по канту и заднему наружному ремню на длине шва более 100 мм;- неутянутая строчка длиной более 5 мм без пересечения материала;- совпадение смежных строчек без пересечения материала длиной более 10 мм;- отклонение от оси симметрии передов, союзок, носков, жестких подносков, передних краёв берцев, задних наружных ремней, блочек более чем на 4 мм;- разная в длине крыльев задников в паре более 5 мм;- разница в высоте задинок и задников ботинок - более 5 мм;- морщины внутри обуви;- деформация подноска и задника;- вылегание краев задника и подноска;- окрашивание снятого шлифованием лицевого слоя материала верха: на голешищах по линии заднего наружного ремня и фигурного задника - более 4 мм, на союзках и передах по всему периметру - более 2 мм;- отставание подкладки от задника;- разница в высоте каблуков в паре более 3 мм;- сквозное повреждение деталей верха и низа обуви;- отставание подкладки от задника;- сквозные повреждения деталей верха и низа обуви;- неправильно поставленный каблук;- разница в длине подошв и каблуков в паре более 4 мм;- разница в ширине подошв и каблуков в паре более 3 мм;- скученность гвоздей более 2 шт. более чем в трех местах, расположенных на расстоянии менее 30 мм друг от друга;- следы повторного крепления подошв в количестве больше 2 шт.. на полупаре;- раковины, пузыри на поверхности подошв и каблуков, наружных задников общей площадью более 2 см2;- деформация ранта длиной более 20 мм;- укороченный рант более чем на 2 мм;- недолив на поверхности подошв, каблуков и наружных задников общей площадью более 1 см2;- расщелины между деталями низа;- деформация подошв и каблуков при фрезеровании уреза глубиной более 1 мм и длиной более 60 мм;- неровности на поверхности задников и подносков;- вмятины на подошве;- отставание деталей низа из полиуретана от материала верха в обуви литьевого метода крепления глубиной более 2 мм.**Маркировка и упаковка**Маркировка и упаковка обуви - по ГОСТ 7296, со следующим дополнением:- в каждой полупаре обуви на лицевой стороне необходимо проставить яркой несмываемой краской клеймо, которое указывает назначение обуви в соответствии с таблицей [**ГОСТ 12.4.137-2001**](file:///C%3A%5CUsers%5C%D0%92%D0%B5%D0%B4.%20%D0%B8%D0%BD%D0%B6.%20%D0%9E%D0%9F%D0%91%D0%9E%D0%A2%D0%9E%D0%A1%5CDesktop%5C%D0%9C%D0%9E%D0%98%20%D0%94%D0%9E%D0%9A%D0%A3%D0%9C%D0%95%D0%9D%D0%A2%D0%AB%5C%D0%93%D0%9E%D0%A1%D0%A2%D1%8B%20%D0%BF%D0%BE%20%D0%BE%D1%85%D1%80%D0%B0%D0%BD%D0%B5%20%D1%82%D1%80%D1%83%D0%B4%D0%B0%5C%D0%93%D0%9E%D0%A1%D0%A2%2012.4.137-2001_%D0%9E%D0%B1%D1%83%D0%B2%D1%8C%20%D1%81%D0%BF%D0%B5%D1%86.%20%D1%81%20%D0%B2%D0%B5%D1%80%D1%85%D0%BE%D0%BC%20%D0%B8%D0%B7%20%D0%BA%D0%BE%D0%B6%D0%B8%20%D0%B4%D0%BB%D1%8F%20%D0%B7%D0%B0%D1%89%D0%B8%D1%82%D1%8B%20%D0%BE%D1%82%20%D0%BD%D0%B5%D1%84%D1%82%D0%B8%20%D0%B8%20%D0%BD.%D0%BF.%2C%20%D0%BA%D0%B8%D1%81%D0%BB%D0%BE%D1%82%2C%20%D1%89%D1%91%D0%BB%D0%BE%D1%87%D0%B5%D0%B9%20%D0%B8%20%D0%BF%D1%8B%D0%BB%D0%B8.%20%D0%A2%D0%A3.pdf)В каждую пару обуви должна быть вложена памятка-инструкция с указанием назначения обуви и условий эксплуатации.**Транспортирование и хранение**Транспортирование и хранение - по [ГОСТ 7296-81](https://docs.yandex.ru/docs/view?tm=1681450537&tld=ru&lang=ru&name=4294822574.pdf&text=гост%207296%20обувь%20маркировка%20упаковка%20транспортирование%20и%20хранение&url=https%3A%2F%2Fohranatruda.ru%2Fupload%2Fiblock%2F8b8%2F4294822574.pdf&lr=11228&mime=pdf&l10n=ru&sign=1354eca11df258e991f03ffbeb4bb077&keyno=0&nosw=1&serpParams=tm%3D1681450537%26tld%3Dru%26lang%3Dru%26name%3D4294822574.pdf%26text%3D%25D0%25B3%25D0%25BE%25D1%2581%25D1%2582%2B7296%2B%25D0%25BE%25D0%25B1%25D1%2583%25D0%25B2%25D1%258C%2B%25D0%25BC%25D0%25B0%25D1%2580%25D0%25BA%25D0%25B8%25D1%2580%25D0%25BE%25D0%25B2%25D0%25BA%25D0%25B0%2B%25D1%2583%25D0%25BF%25D0%25B0%25D0%25BA%25D0%25BE%25D0%25B2%25D0%25BA%25D0%25B0%2B%25D1%2582%25D1%2580%25D0%25B0%25D0%25BD%25D1%2581%25D0%25BF%25D0%25BE%25D1%2580%25D1%2582%25D0%25B8%25D1%2580%25D0%25BE%25D0%25B2%25D0%25B0%25D0%25BD%25D0%25B8%25D0%25B5%2B%25D0%25B8%2B%25D1%2585%25D1%2580%25D0%25B0%25D0%25BD%25D0%25B5%25D0%25BD%25D0%25B8%25D0%25B5%26url%3Dhttps%253A%2F%2Fohranatruda.ru%2Fupload%2Fiblock%2F8b8%2F4294822574.pdf%26lr%3D11228%26mime%3Dpdf%26l10n%3Dru%26sign%3D1354eca11df258e991f03ffbeb4bb077%26keyno%3D0%26nosw%3D1). |
| 40 |  | 2 |
| 41 |  | 6 |
| 42 |  | 10 |
| 43 |  | 22 |
| 44 |  | 7 |
| 45 |  | 3 |
| 5 | **Сапоги резиновые** | пара | В кратчайшие сроки | 181 | 39 |  | 2 | [**ТР ТС 019/2011**](https://docs.cntd.ru/document/902320567)[**ТУ 2595-001-50290598-02**](https://rf-forma.ru/internet-magazin/product/345029203)**Назначение**Выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях воздействия воды и агрессивных растворов: растворов кислот и щёлочей концентрацией до 20%. Сапоги должны быть изготовлены по технологии двухкомпонентного литья. Обладать высокой стойкостью к агрессивным средам: маслам, нефтепродуктам, кислотам, щёлочам. Легко мыться. Маслобензостойкая и кислотощёлочеустойчивая подошва высокой плотности с самоочищающимся профилем должна иметь протектор подошвы с рельефным рисунком для надёжного сцепления с землёй, исключать застревание мелких камней в подошве и налипание грязи.Высокая плотность материала должна обеспечивать повышенную износостойкость (в 1,5 раза выше, чем у аналогов из резины).Эластичное удобное голенище, толщина стенок уменьшается от подошвы к верхнему краю голенища, для эластичности и лёгкости. Комплектуются двухслойной вкладной стелькой.Верх обуви: поливинилхлорид (ПВХ) толщиной не менее 1,8 мм. Условная прочность при разрыве верха обуви - не менее 6 МПа. Уровень рН - 3,5. Относительное удлинение при разрыве верха сапога не менее 350%. Твёрдость по Шору верха обуви не менее 50 условных единиц. Подкладка: трикотажПодошва: поливинилхлорид (ПВХ). Профиль подошвы не должен быть менее 6 мм. Условная прочность при разрыве подошвы и каблука - не менее 6,5 МПа. Относительное удлинение при разрыве подошвы и каблука - не менее 205%.Подносок: поликарбонат или сталь с антикоррозионной обработкой толщиной 1,5 мм. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, а также сдавливающую нагрузку в 2 т.Стелька для защиты от проколов: должна быть изготовлена из металла или композитных материалов, вставляться в процессе монтажа и не иметь возможности демонтироваться. Стальная стелька должна иметь соответствующий размер и защищать стопу от прокола по всей длине.Метод крепления: литьевойЦвет: синий (или чёрный)Высота, см: женские не ниже 34 см; мужские не ниже 38 см.Размеры: 36-47Защитные свойства:В, З, Нс, К20, Щ20, Нм.Соответствие требованиям [**ТР ТС 019/2011**](https://docs.cntd.ru/document/902320567)Обязательная сертификация на соответствие [**ТУ 2595-001-50290598-02**](https://rf-forma.ru/internet-magazin/product/345029203)Дополнительная сертификация EN 20345 |
| 40 |  | 8 |
| 41 |  | 22 |
| 42 |  | 50 |
| 43 |  | 61 |
| 44 |  | 27 |
| 45 |  | 15 |
| 46 |  | 2 |