АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«Нефтяная компания «Янгпур»

ИНН 7718887053 КПП 771801001 ОГРН 1127746385161 ОКВЭД 11.10.11 ОКАТО 45263591000, ОКОГУ 4210014, ОКПО 09798927, ОКФС 16, ОКОПФ 47, БИК 047102651, р/с 40702810167500040883 Западно-Сибирский банк Сбербанк РФ, г.Тюмень, Новоуренгойское ОСБ №8369, г.Губкинский , к/с № 30101810800000000651

107113, г. Москва, вн.тер.г.муниципальный округ Сокольники,
ул. Лобачика, д. 17
тел: (34936) 3-68-30, факс: (34936) 3-68-30,
e-mail: office@yangpur.ru

Исх. № 213-сн от 20.02.2024 года

РУКОВОДИТЕЛЮ ПРЕДПРИЯТИЯ

АО «НК «Янгпур» приглашает Вас принять участие в процедуре закупки электроизолирующей неразъемной вставки (ЭИВ).

1. Наименование, количество и технические характеристики: согласно таблицы№1.

Таблица №1

№ п/п	Наименование продукции	Технические характеристики	Кол-во
1.	Электроизолирующая неразъемная вставка (сварное соединение) Ду219мм. Ру 6,3 МПа ТУ 1469-027-05015070-2001 (либо аналог)	Приложение 1	1 шт.
2.	Электроизолирующая неразъемная вставка (сварное соединение) Ду325мм. Ру 6,3 МПа ТУ 1469-027-05015070-2001 (либо аналог)	Приложение 2	1 шт.

2. Потребительские (качественные) характеристики Товара:
Качество должно соответствовать техническим и гарантийным условиям предприятия-изготовителя, продукция должна быть новая, год выпуска – 2023-2024 год.

3. В технико-коммерческом предложении необходимо указать:
- номер, дату коммерческого предложения;
- цену без НДС за единицу продукции с учетом доставки;
- итоговую цену коммерческого предложения;
- срок действия коммерческого предложения;
- условия поставки;
- срок поставки (график поставки);
- условия оплаты;
- подпись уполномоченного лица;
- печать организации;
- контактное лицо.

4. Обязательные требования к участникам и закупаемым товарам (работам, услугам): для подтверждения надежной эксплуатации поставляемого оборудования, своей надежности и способности обеспечить исполнение контракта производители (поставщики) продукции обязаны:

– предоставить действующее разрешение использования оборудования на территории Российской Федерации;

– предоставить информацию об объемах выпуска указанной продукции за последние три года, список основных контрактов, заключенных за указанный период, с указанием сроков и объемов поставок, а также получателей продукции независимо от формы их собственности;

– предоставить сертификаты соответствия, выданные официальными организациями по контролю качества или другими компетентными органами, подтверждающими соответствие продукции установленным спецификациям или стандартам, со ссылками на конкретные спецификации и стандарты. Сертификаты, выданные официальными иностранными организациями по контролю качества или другими компетентными подразделениями;

– предоставить не менее трех положительных отзывов основных потребителей аналогичной запрашиваемой в задании продукции за последние три года;

– предоставить эскизы с габаритно-присоединительными размерами предоставляемой продукции;

– участники, не являющихся производителями продукции обязаны предоставить письмо, от производителя, подтверждающее статус дилера либо официального представителя;

– оборудование должно поставляться комплектно и должно быть оснащено узлами одного производителя, комплектация узлами другого производителя должна быть согласована поставщиком оборудования с производителем основных узлов, для выполнения гарантийных обязательств.

5. Требования по гарантии и обслуживанию товара, работ, услуг:
12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию.

6. Место поставки Товара: 629830, Российская Федерация, Тюменская область, Ямало-Ненецкий АО, г. Губкинский, промышленная зона, панель 8, производственная база № 0010.

7. Срок (график) поставки Товара: март-апрель 2024 г. Возможны иные сроки поставки по согласованию с Заказчиком.

8. Цена технико-коммерческого предложения должна включать стоимость Товара с учетом его доставки до пункта назначения.

9. Наименование валют, в которых может быть выражена цена технико-коммерческого предложения: рубли РФ.

10. Условия оплаты: оплата по факту поставки в течение 60 (шестидесяти) календарных дней. Возможен иной период отсрочки оплаты по согласованию с Заказчиком.

11. Основные критерии отбора Участников (в порядке убывания значимости):

- ***минимальная стоимость;***
- ***максимальный период отсрочки платежа.***

12. Участник имеет право отозвать, или изменить свое технико-коммерческое предложение, но не позднее конечного срока подачи технико-коммерческих предложений.

13. Участникам, прошедшим квалификационный отбор (предоставившим весь перечень документов и выдержавшим критерии закупки) и предложения которых будут допущены к процедуре оценки технико-коммерческих предложений, будут направлены приглашения для прибытия на переговоры (либо письма) по вопросу снижения цен поступивших технико-коммерческих предложений, а также вопросам уточнения и изменения иных существенных условий предложений в сторону их улучшения.

14. Не направление Участнику, подавшему технико-коммерческое предложение, письма о снижении цен поступившего технико-коммерческого предложения означает, что предложение данного Участника не допущено к процедуре оценки технико-коммерческих предложений. По письменному запросу любого подавшего технико-коммерческое предложение Участника, ему направляется письменное уведомление о результатах рассмотрения его предложения.

15. Победитель будет определяться на основе представленного им технико-коммерческого предложения, с учетом проведенной процедуры по снижению цен и улучшению иных условий договора.

16. Победителем процедуры закупки признается Участник, предоставивший наиболее выгодное для АО «НК «Янгпур» технико-коммерческое предложение.

17. Коммерческое предложение просим предоставить до 26.02.2023г. (до 16.00 включительно по МСК) на электронную почту: n.nedelskaya@yangpur.ru

18. Особые права АО «НК «Янгпур»:

- Заказчик оставляет за собой право на прекращение процедуры закупки (ее отмене) на любой ее стадии, но до присуждения Участнику контракта (договора) закупки;
- Заказчик оставляет за собой право принять или отвергнуть любое технико-коммерческое предложение, или же аннулировать процесс рассмотрения и отвергнуть все предложения в любой момент до присуждения контракта (договора) закупки;
- Заказчик не связывает себя обязательством, в какой бы то ни было форме, присудить контракт закупки Участнику, предложившему наименьшую цену;
- Заказчик оставляет за собой право пересмотра решения о выборе наилучшего предложения и присуждения победителю контракта (договора) на поставку указанной продукции в случае, если условия контракта (договора) выбранного Участника будут противоречить законодательству Российской Федерации в области хозяйственного права и/или подвергать необоснованному риску хозяйственную деятельность Заказчика.

В случае реализации указанных выше прав, Заказчик не несет никакой ответственности за перечисленные действия перед Участниками. По запросу Участников, представивших технико-коммерческие предложения, Заказчик сообщит причины таких действий, но не обязан давать подробные разъяснения. Считается, что Участники, представившие свои технико-коммерческие предложения, согласны с вышеуказанными условиями.

19. Срок действия предложений должен составлять не менее 45 (сорока пяти) календарных дней от даты получения технико-коммерческих предложений. Победитель процедуры закупки обязан заключить контракт (договор) с Заказчиком в минимально короткий срок после получения уведомления об акцепте технико-

коммерческого предложения, но не позднее 15 (пятнадцати) календарных дней от даты получения такого акцепта.

20. Во всем остальном, что не оговорено в настоящем приглашении, АО «НК «Янгпур» руководствуется законодательством Российской Федерации

21. Лицо, которому вменено в обязанность поддерживать связь с участниками:

- по вопросам проведения закупки – Недельская Надежда Владимировна, тел. 8-904-455-24-08 E-mail: n.nedelskaya@yangpur.ru
- по техническим вопросам – Третьяков Алексей Владимирович, тел. 8(34936) 3-68-30 доб. 1082 E-mail: mehanik@yangpur.ru

Ведущий специалист СМТО Н.В. Недельская

Недельская Надежда Владимировна
Тел: 8(34936) 3-68-30 доб. 4194
e-mail: n.nedelskaya@yangpur.ru

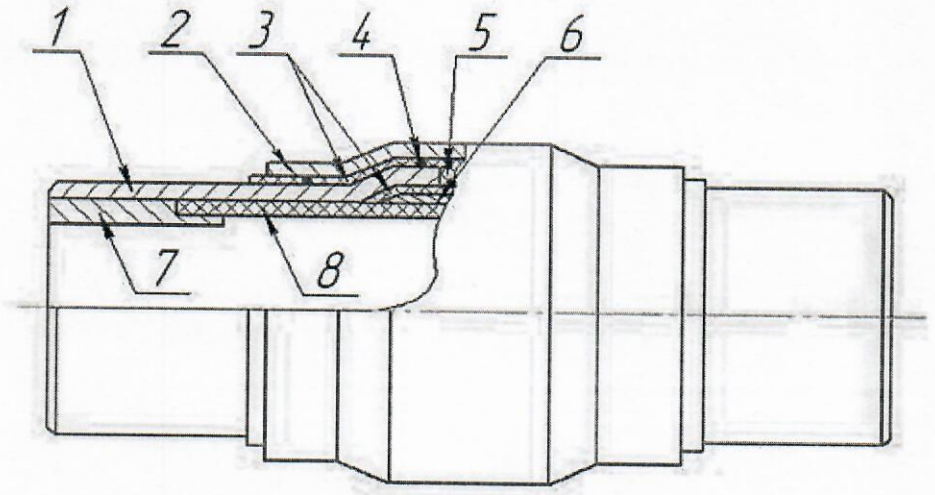
Приложение 1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ПОСТАВКУ ЭЛЕКТРОИЗОЛИРУЮЩЕЙ НЕРАЗЪЕМНОЙ ВСТАВКИ (ЭИВ)

Необходимые сведения	
Тип оборудования	Вставка электроизолирующая
1. Основные характеристики и требования:	
1.1. Количество заказываемого оборудования, шт.	1
1.2. Режим работы	Круглосуточный, круглогодичный
1.3. Наружный диаметр трубопровода DN, мм	219
1.4. Толщена стенки примыкающего трубопровода, мм.	10
1.5. Материал примыкающего трубопровода	09Г2С
1.6. Номинальное давление PN, МПа (кгс/см2)	6,3 (63)
1.7. Присоединение к трубопроводу	под приварку
1.8. Установка	наружная / надземная
1.9. Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	ХЛ1
1.10. Классификация вставки (муфт)т электроизолирующей по допустимым механическим нагрузкам (п. 6.3.1. и 6.3.2. Временных технических требований ПАО «Газпром» к вставкам (муфтам) электроизолирующим утв. 28.04.2010г.)	Категория для вставок и (муфт) – А электроизолирующих, выдерживающие повышенные механические нагрузки
1.11. Марка материала основных корпусных деталей	09Г2С
1.12. Требуемый срок службы изделия, лет	20
1.13. Дополнительные требования	-
1.14. Наименование рабочей среды	Газ
1.15. Температура рабочей среды, не более ^{0}C	+5…+60
2. Виды испытания	
2.1. Неразрушающий контроль сварных соединений	100%
2.2. Испытание внутренним пневматическим давлением на прочность	Давление равным 1,5 от рабочего давления (100%)
2.3. Испытание внутренним гидравлическим давлением на прочность	Давление равным 1,25 от рабочего давления (100%)
2.4. Проверка электрического сопротивления	При напряжении 500 В постоянного тока на сухом воздухе, электрическое сопротивление не менее 100 кОм (100%)
2.5. Испытание на электрическую прочность	Напряжении 5000 В постоянного тока в течении 1 мин. (100%)
2.6.Проверка толщины и диэлектрического сплошности защитного покрытия	100%
2.7. Дополнительные требования - искроразрядник - контрольно-измерительный пункт	 Да Нет
3. Климатическое исполнение района	
3.1. Место расположения объекта, где установлен аппарат (город, район)	Тюменская область, Ямало-Ненецкий автономный округ, Пуровский район, МО – г. Губкинский.
3.2. Сейсмичность, балл	5

3.3. Средняя температура наиболее холодной пятидневки района, с обеспеченностью 92%, °С	минус 47
3.3. Средняя температура наиболее холодных суток, с обеспеченностью 98%, °С	минус 54
3.4. Температура окружающего воздуха, °С (min/max)	от минус 55 до плюс 36
3.5. Район по ветровой нагрузке по СП 20.13330.2011	I
3.6. Район сейсмичности	5
3.7. Ветровая нагрузка, кПа (кгс/м^2)	0,23 (23)
4. Дополнительные требования	Предоставить подтверждающие документы: - производитель поставляемой продукции имеет разрешающие документы на право эксплуатации в ПАО «Газпром» (Аккредитация); - поставляемая продукция изготовлена по техническим условиям включённый в перечень (реестр) продукции, разрешенной к применению в системе ПАО «Газпром»; - предоставить чертежи предоставляемой продукции; - при поставке оборудования в обязательном порядке предоставить паспорт на оборудование, паспорта комплектующего оборудования.

Эскиз ЭИВ (сварное соединение) Ду219мм. Ру 6,3 МПа



1 – патрубок под сварное соединение, 2 – муфта, 3 – изолирующий слой, 4 – кольцо резиновое, 5 – изолирующее кольцо, 6 – вкладыш, 7– наконечник, 8 – полиэтиленовая труба, полимерное покрытие

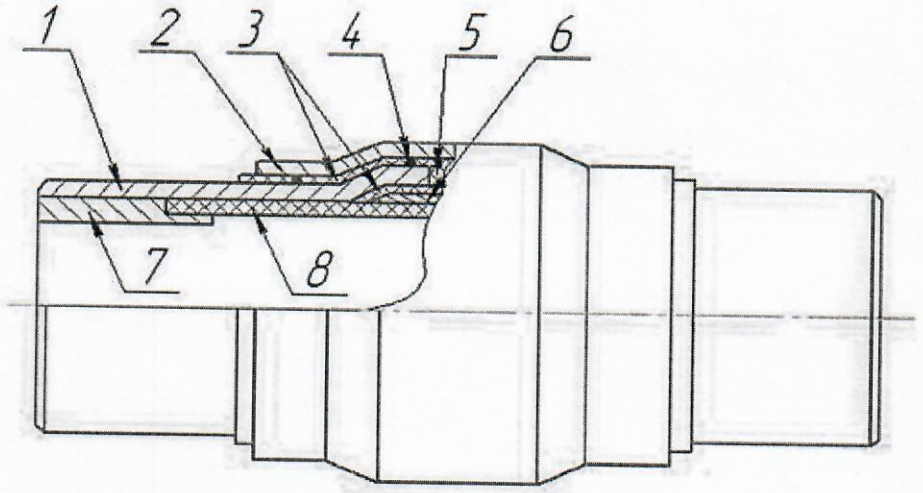
Приложение 2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ПОСТАВКУ ЭЛЕКТРОИЗОЛИРУЮЩЕЙ НЕРАЗЪЕМНОЙ ВСТАВКИ (ЭИВ)

Необходимые сведения	
Тип оборудования	Вставка электроизолирующая
1. Основные характеристики и требования:	
1.1. Количество заказываемого оборудования, шт.	1
1.2. Режим работы	Круглосуточный, круглогодичный
1.3. Наружный диаметр трубопровода DN, мм	325
1.4. Толщена стенки примыкающего трубопровода, мм.	10
1.5. Материал примыкающего трубопровода	09Г2С
1.6. Номинальное давление PN, МПа (кгс/см2)	6,3 (63)
1.7. Присоединение к трубопроводу	под приварку
1.8. Установка	наружная / надземная
1.9. Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	ХЛ1
1.10. Классификация вставки (муфт)т электроизолирующей по допустимым механическим нагрузкам (п. 6.3.1. и 6.3.2. Временных технических требований ПАО «Газпром» к вставкам (муфтам) электроизолирующим утв. 28.04.2010г.)	Категория для вставок и (муфт) – А электроизолирующих, выдерживающие повышенные механические нагрузки
1.11. Марка материала основных корпусных деталей	09Г2С
1.12. Требуемый срок службы изделия, лет	20
1.13. Дополнительные требования	-
1.14. Наименование рабочей среды	Газ
1.15. Температура рабочей среды, не более ^{0}C	+5…+60
2. Виды испытания	
2.1. Неразрушающий контроль сварных соединений	100%
2.2. Испытание внутренним пневматическим давлением на прочность	Давление равным 1,5 от рабочего давления (100%)
2.3. Испытание внутренним гидравлическим давлением на прочность	Давление равным 1,25 от рабочего давления (100%)
2.4. Проверка электрического сопротивления	При напряжении 500 В постоянного тока на сухом воздухе, электрическое сопротивление не менее 100 кОм (100%)
2.5. Испытание на электрическую прочность	Напряжении 5000 В постоянного тока в течении 1 мин. (100%)
2.6.Проверка толщины и диэлектрического сплошности защитного покрытия	100%
2.7. Дополнительные требования - искроразрядник - контрольно-измерительный пункт	 Да Нет
3. Климатическое исполнение района	
3.1. Место расположения объекта, где установлен аппарат (город, район)	Тюменская область, Ямало-Ненецкий автономный округ, Пуровский район, МО – г. Губкинский.
3.2. Сейсмичность, балл	5

3.3. Средняя температура наиболее холодной пятидневки района, с обеспеченностью 92%, °С	минус 47
3.3. Средняя температура наиболее холодных суток, с обеспеченностью 98%, °С	минус 54
3.4. Температура окружающего воздуха, °С (min/max)	от минус 55 до плюс 36
3.5. Район по ветровой нагрузке по СП 20.13330.2011	I
3.6. Район сейсмичности	5
3.7. Ветровая нагрузка, кПа (кгс/м^2)	0,23 (23)
4. Дополнительные требования	Предоставить подтверждающие документы: - производитель поставляемой продукции имеет разрешающие документы на право эксплуатации в ПАО «Газпром» (Аккредитация); - поставляемая продукция изготовлена по техническим условиям включённый в перечень (реестр) продукции, разрешенной к применению в системе ПАО «Газпром»; - предоставить чертежи предоставляемой продукции; - при поставке оборудования в обязательном порядке предоставить паспорт на оборудование, паспорта комплектующего оборудования.

Эскиз ЭИВ (сварное соединение) Ду325мм. Ру 6,3 МПа



1 – патрубок под сварное соединение, 2 – муфта, 3 – изолирующий слой, 4 – кольцо резиновое, 5 – изолирующее кольцо, 6 – вкладыш, 7– наконечник, 8 – полиэтиленовая труба, полимерное покрытие

Механик А.В. Третьяков