|  |
| --- |
| ФИРМЕННЫЙ БЛАНК ОРГАНИЗАЦИИ |

Исх. № \_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Директору ООО «БелСеверСтрой»

 Малащенко А.В.

Коммерческое предложение

на поставку сварочного оборудования

Наименование и модель предлагаемого сварочного оборудования:

Количество единиц оборудования – 3 ед.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Наименование | Характеристика | Предлагаемаяхарактеристика (заполняется претендентом) |
| 1 | Исполнение: | Кожух |  |
| 2 | Напряжение/Частота: | 400В/230В/50Гц |  |
| 3 | Коэффициент мощности, cos φ: | 0.99 |  |
| 4 | Мощность максимальная, не менее, кВт/кВА: | 12/15 |  |
| 5 | Сила тока при нормальном режиме сварки 35 %, не менее А: | 480 |  |
| 6 | Сила тока при интенсивном режиме сварки 60 %, не менее А: | 450 |  |
| 7 | Мощность вспомогательного бытового выхода, кВт: | Не менее 5 |  |
| 8 | Ток сварки: | Постоянный |  |
| 9 | Диаметр электродов, мм.: | 2,6-8,0 |  |
| 10 | Тип двигателя: | Дизельный, жидкостного охлаждения |  |
| 11 | Частота вращения вала, не менее об/мин: | 3000 |  |
| 12 | Запуск: | Электростартер |  |
| 13 | Топливо: | Дизтопливо |  |
| 14 | Предпусковой подогреватель | Требуется |  |
| 15 | Расход топлива при 75% нагрузки, л/час: | Не более 6 |  |
| 16 | Емкость топливного бака, не менее л.: | 45 |  |
| 17 | Авт. выключение по низкому уровню масла: | Стандарт |  |
| 18 | Рабочий объем, см3 не менее: | 1.5 |  |
| 19 | Тип генератора: | Синхронный |  |
| 20 | Стабильность выходного напряжения, %: | 1 |  |
| 21 | Стабильность выходной частоты, %: | 1 |  |
| 22 | Класс защиты: | IP 23 |  |
| **КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ:** |  |
| 1 | Сертификат НАКС | к каждой единице |  |
| 2 | Сварочный кабель КГ-ХЛ 1х35 с электродержателем 500А (прищепка). Длина 50 м. | 2 шт. к каждой единице |  |
| 3 | Сварочный кабель КГ-ХЛ 1х35 с клеммой заземления 500А. Длина 50 м. | 2 шт. к каждой единице |  |
| 4 | Пульт дистанционного управления | 2 шт. к каждой единице |  |
| 5 | Комплект ЗИП на 2000 мото/часов | к каждой единице |  |

Стоимость:

Срок поставки:

Условия поставки:

Должность подпись Ф.И.О.