Акционерное общество «НК «Янгпур»
Испытательная лаборатория

629000, РОССИЯ
Ямало-Ненецкий автономный округ
м.о. Пуровский р-он,
мр. Известинское, зд. 1
Телефон/факс +7(34936) 3-68-30 доб.3200

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

Дата испытания «26» 03 2024 г.

Наименование испытуемой продукции: Газоконденсат
Заказчик: АО «НК «Янгпур»
Дата и время отбора: 25.03.2024
Место отбора проб: Метельное м/р, ГСМ №2, линия налива

№п/п	Метод испытания	Наименование показателя	Результат испытаний	Ед. измерения
1	2	3	4	5
1.	ГОСТ 3900-2022 Метод 1	Плотность при 20 °С	711,5	кг/м^3
2.	ГОСТ Р 51069-97	Плотность при 15 °С	716,1	кг/м^3
3.	ГОСТ 6370-2018	Массовая доля механических примесей	0,0010	%
4.	ГОСТ 51947-2002	Массовая доля серы	0,0074 (74)	% (мкг/г)
5.	ГОСТ 21534-2021 Метод А, часть 1	Массовая концентрация хлористых солей	2,0	мг/дм^3
6.	ГОСТ 1756-2000	Давление насыщенных паров	81,7 (612)	кПа (мм рт.ст.)
7.	ГОСТ 2477-2014	Массовая доля воды	отс	%
8.	ГОСТ 2177-99	Фракционный состав:		
		Температура начала кипения	32,0	°С
		Температура 10 % отгона	53,0	°С
		Температура 20 % отгона	68,5	°С
		Температура 30 % отгона	78,0	°С
		Температура 40 % отгона	87,5	°С
		Температура 50 % отгона	97,5	°С
		Температура 60 % отгона	106,0	°С
		Температура 70 % отгона	116,0	°С
		Температура 80 % отгона	135,5	°С
		Температура 90 % отгона	169,5	°С
		Температура 95 % отгона	209,5	°С
		Температура конца кипения	219,0	°С
		Объемная доля отгона до 100 °С	51,3	%
		Объемная доля отгона до 120 °С	71,0	%
		Объемная доля отгона до 150 °С	85,3	%
		Объемная доля отгона до 160 °С	88,0	%
		Объемная доля отгона до 180 °С	92,0	%
		Объемная доля отгона до 200 °С	93,3	%
		Объемная доля отгона при температуре конца кипения	94,3	%

Данный протокол не может быть воспроизведен частично или полностью без письменного разрешения лаборатории

Инженер ИЛ _____ Г.Ф. Балаклиец