Приложение №1

Требуемые технические характеристики

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ** | | | | |
| №п/п | Наименование | Характеристика | | |
| **1** | **Режим СС** | **Один пост** | | **Два поста** |
| 1.1 | Номинальный ток (A) | 500 | | 250 |
| 1.2 | Номинальное напряжение (V) | 39,2 | | 29,2 |
| 1.3 | Продолжительность включения (%) | 100 | | 100 |
| 1.4 | Диапазон регулировки тока (A) | 60 – 500 | | 30 – 280 |
| 1.5 | Электрод (φ) | 2,6 – 8,0 | | 2,0 – 6,0 |
| 1.6 | Электрод для строжки (φ) | 3,2 – 9,5 | | 3,2 – 5,0 |
| **2** | **Режим СV** | **Один пост** | | **Два поста** |
| 2.1 | Номинальный ток (A) | 500 | | 250 |
| 2.2 | Номинальное напряжение (V) | 39,0 | | 22,5 |
| 2.3 | Продолжительность включения (%) | 100 | | 100 |
| 2.4 | Диапазон регулирования напряжения (V) | 14 – 40 | | 14 – 29 |
| 2.5 | Сварочная проволока (φ) | 0,6 – 2,4 | | 0,6 – 2,0 |
| **3** | **ГЕНЕРАТОР** | | | |
| 3.1 | Номинальная частота (Гц) | 50 | | |
| 3.2 | Номинальная скорость (min-1) | 3000 | | |
| 3.3 | Фазность | Однофазный | | Трехфазный |
| 3.4 | Номинальное напряжение (V) | 220 | | 380 |
| 3.5 | Коэффициент мощности | 1,0 | | 0,8 |
| 3.6 | Номинальная мощность (кВА) | 6,6 | | 13,2 |
| 3.7 | Режим работы | Непрерывный | | |
| **4** | **ДВС** | | | |
| 4.1 | Тип | | Вертикальный 4-тактный дизельный двигатель с водяным охлаждением | |
| 4.2 | Рабочий объем двигателя (л) | | 1,5 | |
| 4.3 | Номинальная мощность (кВт/мин-1) | | 29,0 / 3600 (Полная прерывистая) | |
| 4.4 | Топливо | | Дизтопливо | |
| 4.5 | Смазочное масло | | API Класс CD или выше | |
| **5** | **Режим работы сварка совместно с электростанцией, при максимальной силе тока на пост** | | | |
| 5.1 | **Один пост сварки** | | | |
| 5.2 | Мах Сила тока | | 400А | |
| 5.3 | 3-ФАЗЫ  (Коэффициент мощности – 0,8) | | 1,2 кВт | |
| 5.4 | 1-ФАЗА  (Коэффициент мощности – 1,0) | | 1,0 кВт | |
| 5.5 | ОДНОВРЕМЕННО  (3 и 1-фаза) | | 1,0 кВт | |
| 5.6 | **Два поста сварки** | | | |
| 5.7 | Мах Сила тока | | 250А | |
| 5.8 | 3-ФАЗЫ  (Коэффициент мощности – 0,8) | | 0,8 кВт | |
| 5.9 | 1-ФАЗА  (Коэффициент мощности – 1,0) | | 0,5 кВт | |
| 5.10 | ОДНОВРЕМЕННО  (3 и 1-фаза) | | 0,5 кВт | |
| **Общие технические характеристики** | | | | |
| 6 | Исполнение | | Шумозащитный кожух | |
| 7 | Уровень шума, дБ(А) | | 57 | |
| 8 | Режимы сварки | | MMA, MIG/MAG, строжка | |
| 9 | Плавная бесступенчатая регулировка тока | | режиме одного поста 60–500 А,  в двухпостовом режиме 30-280 А | |
| 10 | Отсутствие просадки сварочного тока первого поста при поджиге дуги вторым сварщиком | | | |
| 11 | Предустановка сварочного тока | | | |
| 12 | Датчик уровня топлива | | Да | |
| 13 | Индикатор давления масла | | Да | |
| 14 | Индикатор перегрева системы охлаждения двигателя | | Да | |
| 15 | Индикатор заряда аккумуляторной батареи | | Да | |
| 16 | Кнопка аварийной остановки | | Да | |
| 17 | Быстрый и удобный доступ к основным узлам агрегата со всех сторон | | Да | |
| 18 | Удобный слив масла и охлаждающей жидкости | | Да | |
| 19 | Потребление топлива при сварке двумя постами при ПВ 80%, л. | | 3,8 | |
| 20 | Время автономной работы двумя постами на токах 230 А при ПВ 80% , без дозаправки, не менее часов | | 16 | |
| 21 | Счетчик моточасов | | Да | |
| 22 | Розетка 380 В, шт. | | 1 | |
| 23 | Розетка 220 В, шт. | | 3 | |
| 24 | Класс защиты, не менее | | IP44 | |
| 25 | Подогреватель предпусковой, автономный | | Да | |
| 26 | Топливный бак, не менее, л. | | 60 | |
| 27 | Масса, не более, кг.: | 650 | | |
| 28 | Длина | 1680 | | |
| 29 | Ширина | 700 | | |
| 30 | Высота | 950 | | |
| 1. **КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ (к единице товара)** | | | | |
| 31.1 | Агрегат в шумозащитном кожухе | Да | | |
| 31.2 | Ключ зажигания, шт. | 2 | | |
| 31.3 | Наконечник для подключения сварочного кабеля ТМЛ\_50-12-11, шт. | 4 | | |
| 31.4 | Насадка на глушитель, шт. | 1 | | |
| 31.5 | Крепление насадки глушителя, шт. | 1 | | |
| 31.6 | Комплект заземления (штырь с кабелем 2 м), шт. | 1 | | |
| 1. **ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ К АГРЕГАТАМ СВАРОЧНЫМ** | | | | |
| 32.1 | Комплект сварочных кабелей КГ-ХЛ 1х25, длина 30 м., шт. | 4 | | |
| 32.2 | Пульт управления с кабелем длиной 30 м., шт. | 2 | | |
| 32.3 | Электрододержатель 300А, шт. | 2 | | |
| 32.4 | Клемма магнитная (масса) | 2 | | |
| 32.5 | Клемма заземления 500А (магнитная), шт.: | 6 | | |
| 32.6 | Комплект запасных частей для ТО на 2000 часов | масляный фильтр – 10 шт.;  топливный фильтр – 5 шт.;  воздушный фильтр – 5 шт.;  ремень генератора – 1 шт. | | |
| 32.7 | Маска сварщика, шт. | 2 | | |