



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«Нефтяная компания «Янгулр»

ИНН 7718887053 КПП 771801001 ОГРН 1127746385161 ОКВЭД 11.10.11 ОКАТО 45263591000, ОКОГУ 4210014, ОКПО 09798927, ОКФС 16, ОКОПФ 47, БИК 047102651, р/с 40702810167500040883 Западно-Сибирский банк Сбербанк РФ, г. Тюмень, Новоуренгойское ОСБ №8369, г. Губкинский, к/с № 30101810800000000651

107113, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Сокольники,
ул. Лобачика, д. 17
тел: (34936) 3-68-30, факс: (34936) 3-68-30,
e-mail: office@yangpur.ru

Исх. № 806-сн от 04.07.2024 года

РУКОВОДИТЕЛЮ ПРЕДПРИЯТИЯ

АО «НК «Янгулр» приглашает Вас принять участие в процедуре закупки
токарно-винторезного станка.

ЛОТ ДЕЛИМЫЙ

1. Наименование, количество и технические характеристики: согласно
таблице №1.

Таблица № 1

| № п/п | Наименование продукции | Технические характеристики и комплектность | Кол-во |
|----------|---|--|--------|
| 1. | Станок токарно-винторезный (без устройства цифровой индикации) 320/1000 | Согласно приложениям №1, №2, №3 | 1 шт. |

2. Потребительские (качественные) характеристики Товара: Качество должно соответствовать техническим и гарантийным условиям предприятия-изготовителя, продукция должна быть новая.

3. В технико-коммерческом предложении необходимо указать:

- номер, дату коммерческого предложения;
- цену без НДС за единицу продукции с учетом доставки;
- итоговую цену коммерческого предложения;
- срок действия коммерческого предложения;
- условия поставки;
- срок поставки (график поставки);
- условия оплаты;
- подпись уполномоченного лица;
- печать организации;
- контактное лицо.

4. Требования по гарантии и обслуживанию товара, работ, услуг:
не менее 12 месяцев с даты поступления товара к заказчику.

5. Место поставки Товара: 629830, Российская Федерация, Ямало-Ненецкий АО, г. Губкинский, промышленная зона, панель 8, производственная база № 0010.

6. Срок (график) поставки Товара: в течение 10-15 календарных дней с момента подписания договора (или иные сроки поставки по согласованию с Покупателем).

7. Цена технико-коммерческого предложения должна включать стоимость Товара с учетом его доставки до пункта назначения.

8. Наименование валют, в которых может быть выражена цена технико-коммерческого предложения: рубли РФ.

9. Условия оплаты: оплата по факту поставки в течение 60 (шестидесяти) календарных дней. Возможны иные условия оплаты по согласованию с Покупателем.

10. Основные критерии отбора Участников (в порядке убывания значимости):

- *минимальная стоимость;*

- *максимальная отсрочка платежа.*

11. Участник имеет право отозвать, или изменить свое технико-коммерческое предложение, но не позднее конечного срока подачи технико-коммерческих предложений.

12. Участникам, прошедшим квалификационный отбор (предоставившим весь перечень документов и выдержавшим критерии закупки) и предложения которых будут допущены к процедуре оценки технико-коммерческих предложений, будет направлено письмо о снижении цен поступивших технико-коммерческих предложений (а также об уточнении и изменении иных существенных условий предложений в сторону их улучшения).

13. Не направление Участнику, подавшему технико-коммерческое предложение, письма о снижении цен поступившего технико-коммерческого предложения означает, что предложение данного Участника не допущено к процедуре оценки технико-коммерческих предложений. По письменному запросу любого подавшего технико-коммерческое предложение Участника, ему направляется письменное уведомление о результатах рассмотрения его предложения.

14. Победитель будет определяться на основе представленного им технико-коммерческого предложения, с учетом проведенной процедуры по снижению цен и улучшению иных условий договора.

15. Победителем процедуры закупки признается Участник, предоставивший наиболее выгодное для АО «НК «Янгпур» технико-коммерческое предложение.

16. Коммерческое предложение просим предоставить до 10.07.2024г. (до 16.00 включительно по МСК) на электронную почту: n.nedelskaya@yangpur.ru

17. Особые права АО «НК «Янгпур»:

- Заказчик оставляет за собой право на прекращение процедуры закупки (ее отмене) на любой ее стадии, но до присуждения Участнику контракта (договора) закупки;

- Заказчик оставляет за собой право принять или отвергнуть любое технико-коммерческое предложение, или же аннулировать процесс рассмотрения и отвергнуть все предложения в любой момент до присуждения контракта (договора) закупки;

- Заказчик не связывает себя обязательством, в какой бы то ни было форме, присудить контракт закупки Участнику, предложившему наименьшую цену;

- Заказчик оставляет за собой право пересмотра решения о выборе наилучшего предложения и присуждения победителю контракта (договора) на поставку указанной продукции в случае, если условия контракта (договора) выбранного Участника будут

противоречить законодательству Российской Федерации в области хозяйственного права и/или подвергать необоснованному риску хозяйственную деятельность Заказчика.

В случае реализации указанных выше прав, Заказчик не несет никакой ответственности за перечисленные действия перед Участниками. По запросу Участников, представивших технико-коммерческие предложения, Заказчик сообщит причины таких действий, но не обязан давать подробные разъяснения. Считается, что Участники, представившие свои технико-коммерческие предложения, согласны с вышеуказанными условиями.

18. Срок действия предложений должен составлять не менее 45 (сорока пяти) календарных дней от даты получения технико-коммерческих предложений. Победитель процедуры закупки обязан заключить контракт (договор) с Заказчиком в минимально короткий срок после получения уведомления об акцепте технико-коммерческого предложения, но не позднее 15 (пятнадцати) календарных дней от даты получения такого акцепта.

19. Во всем остальном, что не оговорено в настоящем приглашении, АО «НК «Янгпур» руководствуется законодательством Российской Федерации

20. Лицо, которому вменено в обязанность поддерживать связь с участниками:

- по вопросам проведения закупки – Недельская Надежда Владимировна, тел. 8(34936)3-68-30 доб. 4194, E-mail: n.nedelskaya@yangpur.ru

- по техническим вопросам – механик Онучин Артём Владимирович, тел. 8 (34936) 3-68-30 доб. 1084, E-mail: a.onuchin@yangpur.ru

Ведущий специалист СМТО



Н.В.Недельская

Технические характеристики токарно-винторезного станка

| | |
|--|------------------|
| Макс. Ø обработки над станиной, мм | 320 |
| Расстояние между центрами, мм | 1000 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Число скоростей | 18 |
| Система подачи СОЖ | Да |
| Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм | 38 |
| Частота вращения шпинделя, об/мин | 65-1810 |
| Конус шпинделя | МК-5 (MT5) |
| Конус задней бабки | МК-3 (MT3) |
| Торец шпинделя | D1-4 |
| Ход пиноли задней бабки, мм | 100 |
| Мак. ход каретки, мм | 880 |
| Продольный ход суппорта, мм | 75 |
| Поперечный ход суппорта, мм | 130 |
| Макс. размер державки резца, мм | 16 |
| Диапазон метрической резьбы, мм | 0,4 – 7,0 |
| Дюймовая резьба | Да |
| Диапазон нарезаемых метрических резьб, мм/об | 0,4-7 (32) |
| Диапазон нарезаемых дюймовых резьб, ниток/дюйм | 4-60 (36) |
| ГАП станка, мм | 150 |
| Мак. диаметр над выемкой в станине, мм | 470 |
| Точность позиционирования линеек, мм | 0,005 |
| Напряжение, В | 380 |
| Габариты | 1900x800x1500 |
| Вес нетто, не более кг | 600 |
| Комплектация: | |
| Патрон трёхкулачковый, мм | 160 |
| Патрон четырёхкулачковый, мм | 200 |
| Люнет подвижный | Да |
| Люнет неподвижный | Да |
| Два неподвижных центра | МК №3 |
| Переходник | МК №5 на МК №3 |
| Сменные шестерни гитары | Да |
| Обратные кулачки, шт | 3 |
| Кожух патрона с выключателями | Да |
| Защита ходового винта | Да |
| Шпиндель тормоз | Да |
| Защитный экран резцедержателя | Да |
| Резьбоуказатель | 8-ми позиционный |
| Резцедержатель с четырьмя позициями | Да |

| | |
|--|---|
| Инструментальный ящик - набор необходимых инструментов для работы на станке: | масленка, ключ резцедержателя, ключ патрона, две отвертки (фигурная и шлицевая), набор ключей гаечных, набор шестигранников |
| Рабочее освещение | Светильник |
| Руководство по эксплуатации | Да |
| Паспорт | Да |
| Декларация о соответствии ЕАС | Да |
| Сертификат дилера | Да |
| Транспортировочная упаковка | Да |

Комплектация к станку токарному

| | | | |
|---|---|--|--------|
| 1 | Резцы 16x16 T5K10 | Приложение 2 | 60 шт. |
| 2 | Переходник | с МК №3 на МК №2 | 1 шт. |
| 3 | Переходник | с МК №2 на МК №1 | 1 шт. |
| 4 | Вращающийся центр Морзе | МК №3 | 1 шт. |
| 5 | Патрон сверлильный ПС-16 В-18 (3-16 мм) ключевой | - | 1 шт. |
| 6 | Патрон сверлильный ПС-16 В-16 (0-16 мм) ключевой | - | 1 шт. |
| 7 | Сверло центровочное | d=12,5 мм, Тип А; d=10 мм, Тип А; d=8 мм, Тип В; d=6,3 мм, Тип В. | 4 шт. |
| 8 | Набор сверл по металлу цилиндрических 1 - 13 мм, 25 шт. | сталь HSS | 1 шт. |
| 9 | Спиральные сверла с к/х (Конус Морзе) из быстрорежущей стали HSS. | Приложение 3 | 26 шт. |

Приложение 2
Перечень резцов 16x16 Т5К10

| | | |
|----|--|-------|
| 1 | Резец проходной отогнутый | 5 шт. |
| 2 | Резец проходной отогнутый левый | 5 шт. |
| 3 | Резец отрезной | 5 шт. |
| 4 | Резец для наружной метрической резьбы | 5 шт. |
| 5 | Резец подрезной отогнутый | 5 шт. |
| 6 | Резец подрезной отогнутый левый | 5 шт. |
| 7 | Резец расточной для сквозных отверстий | 5 шт. |
| 8 | Резец расточной для глухих отверстий | 5 шт. |
| 9 | Резец для проточки внутренней канавки | 5 шт. |
| 10 | Резец проходной прямой | 5 шт. |
| 11 | Резец проходной упорный прямой | 5 шт. |
| 12 | Резец проходной упорный прямой левый | 5 шт. |

Перечень спиральных сверл с к/х (Конус Морзе) из быстрорежущей стали HSS.

| | | |
|----|---------------------------------------|-------|
| 1 | Сверло с к/х (Конус Морзе) 13x182 MT1 | 2 шт. |
| 2 | Сверло с к/х (Конус Морзе) 14x189 MT1 | 2 шт. |
| 3 | Сверло с к/х (Конус Морзе) 15x212 MT2 | 2 шт. |
| 4 | Сверло с к/х (Конус Морзе) 16x218 MT2 | 2 шт. |
| 5 | Сверло с к/х (Конус Морзе) 17x223 MT2 | 2 шт. |
| 6 | Сверло с к/х (Конус Морзе) 18x228 MT2 | 2 шт. |
| 7 | Сверло с к/х (Конус Морзе) 19x233 MT2 | 2 шт. |
| 8 | Сверло с к/х (Конус Морзе) 20x238 MT2 | 2 шт. |
| 9 | Сверло с к/х (Конус Морзе) 21x243 MT2 | 2 шт. |
| 10 | Сверло с к/х (Конус Морзе) 22x248 MT2 | 2 шт. |
| 11 | Сверло с к/х (Конус Морзе) 23x253 MT2 | 2 шт. |
| 12 | Сверло с к/х (Конус Морзе) 24x281 MT3 | 2 шт. |
| 13 | Сверло с к/х (Конус Морзе) 26x286 MT3 | 2 шт. |