



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
**«Нефтяная компания «Янгпур»**

ИНН 7718887053 КПП 771801001 ОГРН 1127746385161 ОКВЭД 11.10.11 ОКАТО 45263591000, ОКОГУ 4210014, ОКПО 09798927, ОКФС 16, ОКОПФ 47, БИК 047102651, р/с 40702810167500040883 Западно-Сибирский банк Сбербанка РФ, г. Тюмень, Новоуренгойское ОСБ №8369, г. Губкинский, к/с № 30101810800000000651

107113, г. Москва, вн.тер.г.муниципальный округ Сокольники,  
ул. Лобачика, д. 17  
тел: (34936) 3-68-30, факс: (34936) 3-68-30,  
e-mail: office@yangpur.ru

Исх. № 11-2/025 от 29.07.2024 года

РУКОВОДИТЕЛЮ ПРЕДПРИЯТИЯ

АО «НК «Янгпур» приглашает Вас принять участие в процедуре закупки оборудования для центровки валов насосов.

1. Наименование, количество и технические характеристики: согласно таблице №1.

Таблица № 1

№ п/п	Наименование продукции	Технические характеристики	Кол-во
1	Беспроводная система лазерной центровки VALTECH SA-4520, либо аналог	Приложение 1	3 шт.

2. Потребительские (качественные) характеристики Товара: Качество должно соответствовать техническим и гарантийным условиям предприятия-изготовителя, продукция должна быть новая.

3. В технико-коммерческом предложении необходимо указать:

- номер, дату коммерческого предложения;
- цену без НДС за единицу продукции с учетом доставки;
- итоговую цену коммерческого предложения;
- срок действия коммерческого предложения;
- условия поставки;
- срок поставки (график поставки);
- условия оплаты;
- подпись уполномоченного лица;
- печать организации;
- контактное лицо.

4. Требования по гарантии и обслуживанию товара, работ, услуг: не менее 12 месяцев с даты поступления товара к заказчику.

5. Место поставки Товара: 629830, Российская Федерация, Ямало-Ненецкий АО, г. Губкинский, промышленная зона, панель 8, производственная база № 0010.

6. Срок (график) поставки Товара: в течение 10-15 календарных дней с момента подписания договора (или иные сроки поставки по согласованию с Покупателем).

7. Цена технико-коммерческого предложения должна включать стоимость Товара с учетом его доставки до пункта назначения.



8. Наименование валют, в которых может быть выражена цена технико-коммерческого предложения: рубли РФ.

9. **Условия оплаты: оплата по факту поставки в течение 60 (шестидесяти) календарных дней. Возможны иные условия оплаты по согласованию с Покупателем.**

10. **Основные критерии отбора Участников (в порядке убывания значимости):**

- *минимальная стоимость;*
- *максимальная отсрочка платежа.*

11. Участник имеет право отозвать, или изменить свое технико-коммерческое предложение, но не позднее конечного срока подачи технико-коммерческих предложений.

12. Участникам, прошедшим квалификационный отбор (предоставившим весь перечень документов и выдержавшим критерии закупки) и предложения которых будут допущены к процедуре оценки технико-коммерческих предложений, будет направлено письмо о снижении цен поступивших технико-коммерческих предложений (а также об уточнении и изменении иных существенных условий предложений в сторону их улучшения).

13. Не направление Участнику, подавшему технико-коммерческое предложение, письма о снижении цен поступившего технико-коммерческого предложения означает, что предложение данного Участника не допущено к процедуре оценки технико-коммерческих предложений. По письменному запросу любого подавшего технико-коммерческое предложение Участника, ему направляется письменное уведомление о результатах рассмотрения его предложения.

14. Победитель будет определяться на основе представленного им технико-коммерческого предложения, с учетом проведенной процедуры по снижению цен и улучшению иных условий договора.

15. Победителем процедуры закупки признается Участник, предоставивший наиболее выгодное для АО «НК «Янгпур» технико-коммерческое предложение.

16. **Коммерческое предложение просим предоставить до 02.08.2024г. (до 16.00 включительно по МСК) на электронную почту: [n.nedelskaya@yangpur.ru](mailto:n.nedelskaya@yangpur.ru)**

17. **Особые права АО «НК «Янгпур»:**

- Заказчик оставляет за собой право на прекращение процедуры закупки (ее отмене) на любой ее стадии, но до присуждения Участнику контракта (договора) закупки;

- Заказчик оставляет за собой право принять или отвергнуть любое технико-коммерческое предложение, или же аннулировать процесс рассмотрения и отвергнуть все предложения в любой момент до присуждения контракта (договора) закупки;

- Заказчик не связывает себя обязательством, в какой бы то ни было форме, присудить контракт закупки Участнику, предложившему наименьшую цену;

- Заказчик оставляет за собой право пересмотра решения о выборе наилучшего предложения и присуждения победителю контракта (договора) на поставку указанной продукции в случае, если условия контракта (договора) выбранного Участника будут противоречить законодательству Российской Федерации в области хозяйственного права и/или подвергать необоснованному риску хозяйственную деятельность Заказчика.

В случае реализации указанных выше прав, Заказчик не несет никакой ответственности за перечисленные действия перед Участниками. По запросу Участников, представивших технико-коммерческие предложения, Заказчик сообщит



причины таких действий, но не обязан давать подробные разъяснения. Считается, что Участники, представившие свои технико-коммерческие предложения, согласны с вышеуказанными условиями.

**18.** Срок действия предложений должен составлять не менее 45 (сорока пяти) календарных дней от даты получения технико-коммерческих предложений. Победитель процедуры закупки обязан заключить контракт (договор) с Заказчиком в минимально короткий срок после получения уведомления об акцепте технико-коммерческого предложения, но не позднее 15 (пятнадцати) календарных дней от даты получения такого акцепта.

**19.** Во всем остальном, что не оговорено в настоящем приглашении, АО «НК «Янгпур» руководствуется законодательством Российской Федерации

**20.** Лицо, которому вменено в обязанность поддерживать связь с участниками:  
- по вопросам проведения закупки – Недельская Надежда Владимировна, тел. 8(34936)3-68-30 доб. 4194, E-mail: [n.nedelskaya@yangpur.ru](mailto:n.nedelskaya@yangpur.ru)  
- по техническим вопросам – механик Онучин Артём Владимирович, тел. 8 (34936) 3-68-30 доб. 1084, E-mail: [a.onuchin@yangpur.ru](mailto:a.onuchin@yangpur.ru)

Ведущий специалист СМТО



Н.В.Недельская



## Технические характеристики «Беспроводная система лазерной центровки»

Параметр	Значение
Диаметр сопрягаемых валов, мм	20-200
Пределы допускаемой абсолютной основной погрешности, мм	$\pm (0,01 + 0,005 \cdot L)$ где L – измеряемое перемещение
Рабочая зона измерения, мм	28
Расстояние между блоками измерительными до, мм	10000
Диапазон измерения перемещений, мм	$\pm 12$
Количество каналов измерения перемещений, шт.	2
Длина волны излучения лазерного диода, нм	635-670
Угол раскрытия лазерного луча в линию, град	$4 \pm 1$
Мощность лазерного излучения, мВт, не более	1 (класс 2)
Время зарядки аккумулятора, ч, не более	3
Время непрерывной работы системы от аккумуляторов, час, не менее	10
Степень защиты от воздействий окружающей среды	Р65
Относительная влажность воздуха при температуре 25 °С, %	95
Рабочая температура воздуха, °С	от -20 до +40
Габаритные размеры, мм, не более	105x76x37
Масса, кг, не более	0,3
<b>Измерительные блоки приёмников</b>	
Разъём для зарядки	USB-C
Аккумуляторы с длительным сроком эксплуатации	Да
Модуль Bluetooth 5-го поколения	Да
Инклинометры	Да
Окна приёмников, мм	31
<b>Функции</b>	
Горизонтальная центровка (Метод усеченного угла, часовой метод)	
Вертикальная центровка	
Центровка сопряженных и несопряженных валов	
Возможность центровки агрегатов на амортизирующих опорах	
Измерения центровки валов, смонтированных на роликовых подшипниках или подшипниках скольжения	
Мягкая лапа (устранение дефекта крепления механизма)	
Отображение горизонтальных и вертикальных перемещений в режиме реального времени для внесения корректировок	
Учет теплового расширения и использование целевых поправок	
Калькулятор пластин. Позволяет рассчитать положение оборудования исходя из количества пластину оператора.	
Валопровод - центровка трёх и более агрегированных машин (до 30)	
Тест повторяемости результатов	
Запирание опор. Применяется при невозможности перемещения подвижной машины	
Сохранения отчета в формате Pdf	
Архив сохраненных файлов	
Расширенная центровка - центровка оборудования в произвольном положении угла измерительных блоков	
Функция «Многоопорность»	
Функция «Возобновление работы»	
Добавление фотографии машины в отчет на месте	