



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«Нефтяная компания «Янгпур»

ИНН 7718887053 КПП 771801001 ОГРН 1127746385161 ОКВЭД 11.10.11 ОКАТО 45263591000, ОКОГУ 4210014, ОКПО 09798927, ОКФС 16, ОКОПФ 47, БИК 047102651, р/с 40702810167500040883 Западно-Сибирский банк Сбербанк РФ, г. Тюмень, Новоуренгойское ОСБ №8369, г. Губкинский, к/с № 30101810800000000651

107113, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Сокольники,  
ул. Лобачика, д. 17  
тел: (34936) 3-68-30, факс: (34936) 3-68-30,  
e-mail: office@yangpur.ru

Исх. № 11-02/084 от 08.08.2024 года

РУКОВОДИТЕЛЮ ПРЕДПРИЯТИЯ

АО «НК «Янгпур» приглашает Вас принять участие в процедуре закупки сварочного оборудования и комплектующих.

ЛОТ ДЕЛИМЫЙ

1. Наименование, количество и технические характеристики: согласно таблице №1.

Таблица № 1

№ п/п	Наименование	Таблица № 1	
		Ед. Изм.	Кол-во
1.	Комплект силового разъема для сварочного аппарата с байонетной фиксацией для кабеля сечением 10-25мм <sup>2</sup> с номинальным током 200А согласно приложению 1	шт.	30
2.	Комплект силового разъема для сварочного аппарата с байонетной фиксацией для кабеля сечением 35-50мм <sup>2</sup> с номинальным током 300А согласно приложению 2	шт.	30
3.	Очки защитные закрытые газосварочные ЗН11 SUPER PANORAMA (5) либо аналог согласно приложению 3	шт.	30
4.	Сварочный инвертор NEON ВД-221, с аттестацией НАКС СВ000011757 либо аналог согласно приложению 4	шт.	6
5.	Пульт дистанционного управления для сварочных аппаратов NEON ПДУ (ММА) в комплекте с кабелем 30м совместимый со сварочным инвертором NEON ВД-221	шт.	6
6.	Тиски слесарные с шириной рабочих губок не менее 200мм	шт.	1
7.	Щетка графитовая для углошлифовальной машины Makita GA5021C либо аналог	к-т	12
8.	Щетка графитовая для углошлифовальной машины Makita GA6021 либо аналог	к-т	12
9.	Щетка графитовая для углошлифовальной машины Makita GA9020SF либо аналог	к-т	12

**2. Потребительские (качественные) характеристики Товара:** Качество должно соответствовать техническим и гарантийным условиям предприятия-изготовителя, продукция должна быть новая.

**3. В технико-коммерческом предложении необходимо указать:**

- номер, дату коммерческого предложения;
- цену без НДС за единицу продукции с учетом доставки;
- итоговую цену коммерческого предложения;
- срок действия коммерческого предложения;
- условия поставки;
- срок поставки (график поставки);
- условия оплаты;
- подпись уполномоченного лица;
- печать организации;
- контактное лицо.

**4. Требования по гарантии и обслуживанию товара, работ, услуг:** не менее 12 месяцев с даты поступления товара к заказчику.

**5. Место поставки Товара:** 629830, Российская Федерация, Ямало-Ненецкий АО, г. Губкинский, промышленная зона, панель 8, производственная база № 0010.

**6. Срок (график) поставки Товара:** в течение 10-15 календарных дней с момента подписания договора (или иные сроки поставки по согласованию с Покупателем).

**7. Цена технико-коммерческого предложения** должна включать стоимость Товара с учетом его доставки до пункта назначения.

**8. Наименование валют,** в которых может быть выражена цена технико-коммерческого предложения: рубли РФ.

**9. Условия оплаты:** оплата по факту поставки в течение 60 (шестидесяти) календарных дней. Возможны иные условия оплаты по согласованию с Покупателем.

**10. Основные критерии отбора Участников (в порядке убывания значимости):**

- минимальная стоимость;
- максимальная отсрочка платежей.

**11. Участник имеет право отозвать, или изменить свое технико-коммерческое предложение, но не позднее конечного срока подачи технико-коммерческих предложений.**

**12. Участникам, прошедшим квалификационный отбор (предоставившим весь перечень документов и выдержавшим критерии закупки) и предложения которых будут допущены к процедуре оценки технико-коммерческих предложений, будет направлено письмо о снижении цен поступивших технико-коммерческих предложений (а также об уточнении и изменении иных существенных условий предложений в сторону их улучшения).**

**13. Не направление Участнику, подавшему технико-коммерческое предложение, письма о снижении цен поступившего технико-коммерческого предложения означает, что предложение данного Участника не допущено к процедуре оценки технико-коммерческих предложений. По письменному запросу любого подавшего технико-коммерческое предложение Участника, ему направляется письменное уведомление о результатах рассмотрения его предложения.**

14. Победитель будет определяться на основе представленного им технико-коммерческого предложения, с учетом проведенной процедуры по снижению цен и улучшению иных условий договора.

15. Победителем процедуры закупки признается Участник, предоставивший наиболее выгодное для АО «НК «Янгпур» технико-коммерческое предложение.

16. **Коммерческое предложение просим предоставить до 13.08.2024г. (до 16.00 включительно по МСК) на электронную почту: [n.nedelskaya@yangpur.ru](mailto:n.nedelskaya@yangpur.ru)**

17. Особые права АО «НК «Янгпур»:

- Заказчик оставляет за собой право на прекращение процедуры закупки (ее отмене) на любой ее стадии, но до присуждения Участнику контракта (договора) закупки;

- Заказчик оставляет за собой право принять или отвергнуть любое технико-коммерческое предложение, или же аннулировать процесс рассмотрения и отвергнуть все предложения в любой момент до присуждения контракта (договора) закупки;

- Заказчик не связывает себя обязательством, в какой бы то ни было форме, присудить контракт закупки Участнику, предложившему наименьшую цену;

- Заказчик оставляет за собой право пересмотра решения о выборе наилучшего предложения и присуждения победителю контракта (договора) на поставку указанной продукции в случае, если условия контракта (договора) выбранного Участника будут противоречить законодательству Российской Федерации в области хозяйственного права и/или подвергать необоснованному риску хозяйственную деятельность Заказчика.

В случае реализации указанных выше прав, Заказчик не несет никакой ответственности за перечисленные действия перед Участниками. По запросу Участников, представивших технико-коммерческие предложения, Заказчик сообщит причины таких действий, но не обязан давать подробные разъяснения. Считается, что Участники, представившие свои технико-коммерческие предложения, согласны с вышеуказанными условиями.

18. Срок действия предложений должен составлять не менее 45 (сорока пяти) календарных дней от даты получения технико-коммерческих предложений. Победитель процедуры закупки обязан заключить контракт (договор) с Заказчиком в минимально короткий срок после получения уведомления об акцепте технико-коммерческого предложения, но не позднее 15 (пятнадцати) календарных дней от даты получения такого акцепта.

19. Во всем остальном, что не оговорено в настоящем приглашении, АО «НК «Янгпур» руководствуется законодательством Российской Федерации

20. Лицо, которому вменено в обязанность поддерживать связь с участниками:

- по вопросам проведения закупки – Недельская Надежда Владимировна, тел. 8(34936)3-68-30 доб. 4194, *E-mail*: [n.nedelskaya@yangpur.ru](mailto:n.nedelskaya@yangpur.ru)

- по техническим вопросам – механик Аллабирдин Ильшат Фитратович, *E-mail*: [i.allabirdin@yangpur.ru](mailto:i.allabirdin@yangpur.ru)

Ведущий специалист СМТО



Н.В. Недельская

Приложение 1  
Комплект силового разъема для сварочного аппарата с байонетной фиксацией для кабеля сечением 10-25мм<sup>2</sup> с номинальным током 200А

Мах сечение жилы кабеля	25 мм <sup>2</sup>
Min сечение жилы кабеля	10 мм <sup>2</sup>
Мах ток	200 А



Приложение 2  
Комплект силового разъема для сварочного аппарата с байонетной фиксацией для кабеля сечением 35-50мм<sup>2</sup> с номинальным током 300А

Мах сечение жилы кабеля	50 мм <sup>2</sup>
Min сечение жилы кабеля	35 мм <sup>2</sup>
Мах ток	315 А



## Очки защитные закрытые газосварочные ЗН11 SUPER PANORAMA (5)

Материал защитного стекла	незапотевающий ацетат целлюлозы
Покрытие	без покрытия
Цвет защитного стекла-светофильтра	темно-зеленый (5)
Возможность использования с корректирующими очками	да



Приложение 4

Сварочный инвертор NEON ВД-221, с аттестацией НАКС СВ000011757

либо аналог

Класс товара	Профессиональный
Напряжение	220 В
Мах мощность	7.2 кВт
Min ток	30 А
Мах ток	220 А
Режим работы	DC
Диаметр электр/провол	1.6-5.0/- мм
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
ПВ на максимальном токе	75 %
Степень защиты	IP23S
Наличие сетевой вилки	есть
Min входное напряжение	160 В
Рабочая температура окружающей среды	от -40 до +40 °С
Форсаж дуги	нерегулируемый
Сертификат НАКС	есть
Напряжение холостого хода	70 В
Наличие цифрового индикатора сварочного тока	да
Наличие синергии	нет
Антизалипание	да
Дисплей	да
Защита от перегрева	есть
Возможность подключения пульта ПДУ (ММА)	есть
Габариты, не более	310x180x420мм

## Лист согласования

39. Заявка на закупку инструментов (ИД: 202571, Версия 1)

Ответственный: Аллабирдин И.Ф. (Механик)

Согласующий	Результат	Комментарий	Статус ЭП	Версия	Дата/Время
<b>Главный механик (СГМ)</b> Башмак Александр Александрович	Согласовано		Действующая	1	03.07.2024 17:46
<b>Заместитель директора по общим вопросам-начальник службы материально-технического обеспечения (Направление Заместителя директора по общим вопросам - начальника службы МТО)</b> Банний Дмитрий Валентинович	Согласовано		Действующая	1	03.07.2024 17:51
<b>Главный инженер (Направление Главного инженера)</b> Дудик Юрий Николаевич	Согласовано		Действующая	1	03.07.2024 18:27
<b>Главный инженер (Направление Главного инженера)</b> Дудик Юрий Николаевич за <b>Директор (Директор)</b> Поляков Александр Викторович	Утверждено		Действующая	1	03.07.2024 18:28