|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Вид операционного контроля | Кол-во | Стоимость НК за один стык, руб. | | | | | | | |
| S ст,  6 мм. | S ст,  8 мм. | S ст,  10 мм. | S ст,  12 мм. | S ст,  14 мм. | S ст,  16 мм. | S ст,  18 мм. | S ст,  20 мм. |
| **ВИК** | | | | | | | | | | | |
| 1 | ВИК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до 60 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 | ВИК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до 114 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 | ВИК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до 219 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 | ВИК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до 273 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5 | ВИК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до 325 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 6 | ВИК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до 426 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 7 | ВИК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до 530 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 8 | ВИК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до 630 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 9 | ВИК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до 720 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 10 | ВИК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до 820 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 11 | ВИК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до 920 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 12 | ВИК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до 1020 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 13 | ВИК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до 1120 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14 | ВИК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до 1220 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 15 | ВИК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до 1420 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Вид операционного контроля | Кол-во | Стоимость НК за один стык, руб. | | | | | | | |
| S ст,  6 мм. | S ст,  8 мм. | S ст,  10 мм. | S ст,  12 мм. | S ст,  14 мм. | S ст,  16 мм. | S ст,  18 мм. | S ст,  20 мм. |
| **УЗК** | | | | | | | | | | | |
| 1 | УЗК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до 60 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 | УЗК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до 114 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 | УЗК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до 219 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 | УЗК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до 273 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5 | УЗК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до 325 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 6 | УЗК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до 426 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 7 | УЗК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до 530 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 8 | УЗК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до 630 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 9 | УЗК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до 720 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 10 | УЗК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до 820 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 11 | УЗК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до 920 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 12 | УЗК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до 1020 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 13 | УЗК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до 1120 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14 | УЗК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до 1220 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 15 | УЗК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до 1420 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Вид операционного контроля | Кол-во | Стоимость НК за один стык, руб. | | | | | | | |
| S ст,  6 мм. | S ст,  8 мм. | S ст,  10 мм. | S ст,  12 мм. | S ст,  14 мм. | S ст,  16 мм. | S ст,  18 мм. | S ст,  20 мм. |
| **РК** | | | | | | | | | | |
| 1 | РК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до Ду 60 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 | РК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до Ду 114 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 | РК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до 219 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 | РК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до 273 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5 | РК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до Ду 325 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 6 | РК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до Ду 426 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 7 | РК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до Ду 530 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 8 | РК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до Ду 630 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 9 | РК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до Ду 720 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 10 | РК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до Ду 820 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 11 | РК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до Ду 920 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 12 | РК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до Ду 1020 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 13 | РК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до Ду 1120 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14 | РК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до Ду 1220 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 15 | РК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до Ду 1420 | 1 стык |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Вид операционного контроля | Кол-во | Стоимость ВИК за 1 метр сварного шва, руб. |
|  |
| **ВИК** | | | |
| 1 | ВИК сварных швов металлоконструкций | 1 метр |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Вид операционного контроля | Кол-во | Стоимость УЗК за 1 метр сварного шва, руб. | | | | | | | | | |
| толщина  2 мм. | толщина  3 мм. | толщина  4 мм. | толщина  6 мм. | толщина  8 мм. | толщина  10 мм. | толщина  12 мм. | толщина  14 мм. | толщина  16 мм. | толщина  20 мм. |
| **УЗК** | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | УЗК сварных швов металлоконструкций | 1 метр |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |