Приложение №1

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование товара** | **Характеристики товара** | **Ед-ца измер-я** | **Кол-во** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** |
| 1 | Электрод сварочный **LB-52U Ø 2,6 мм**  (НАКС) | Омологированные ТМЦ:  Производитель - Kobe Steel Group. Наименование товара - "KOBELCO LB 52U";  Производитель - ESAB. Наименование товара "ESAB OK 53.70" | кг | 300 |
| 2 | Электрод сварочный **LB-52U Ø 3,2 мм**  (НАКС) | Омологированные ТМЦ:  Производитель - Kobe Steel Group. Наименование товара - "KOBELCO LB 52U";  Производитель - ESAB. Наименование товара "ESAB OK 53.70" | кг | 700 |
| 3 | Электрод сварочный **LB-52U Ø 4,0 мм**  (НАКС) | Омологированные ТМЦ:  Производитель - Kobe Steel Group. Наименование товара - "KOBELCO LB 52U";  Производитель - ESAB. Наименование товара "ESAB OK 53.70" | кг | 700 |
| 4 | Электрод сварочный **OK 46.00 3.0x300mm**  **ESAB**  (НАКС) | Тип покрытия – рутилово-целлюлозное. Предназначен для сварки конструкций из низкоуглеродистых и низколегированных сталей с пределом текучести до 380 МПа во всех пространственных положениях на постоянном токе обратной полярности и переменном токе.  **Химический состав:**  Mn C Si P S  0.40 % 0.08 % 0.30 % 0.030 0.030 | кг | 200 |
| 5 | Электрод сварочный **OK 46.00 4.0x300mm**  **ESAB**  (НАКС) | Тип покрытия – рутилово-целлюлозное. Предназначен для сварки конструкций из низкоуглеродистых и низколегированных сталей с пределом текучести до 380 МПа во всех пространственных положениях на постоянном токе обратной полярности и переменном токе.  **Химический состав:**  Mn C Si P S  0.40 % 0.08 % 0.30 % 0.030 0.030 | кг | 200 |