Приложение №1

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование товара** | **Характеристики товара** | **Ед-ца измер-я** | **Кол-во** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** |
| 1 | Электрод сварочный **LB-52U Ø 2,6 мм**  (НАКС) | Омологированные ТМЦ:  Производитель - Kobe Steel Group. Наименование товара - "KOBELCO LB 52U";  Производитель - ESAB. Наименование товара "ESAB OK 53.70"  Электроды LB-52U, Ø 2,6 мм, пачка 5 кг.  Классификация: Тип Э50А.  Предназначены для ручной дуговой сварки углеродистых и низколегированных сталей на постоянном и переменном токе и относятся к группе низко водородных электродов. Используются для ручной дуговой сварки стальных труб класса прочности до К60 включительно и заполняющих, облицовочного слоев шва из труб класса прочности до К54 включительно.  Аттестованные НАКС.  Ударная вязкость LB-52U, Дж/см² - 130;  Содержание диффузорного водорода LB-52U, мл/100г - 1,6.  Химический состав:  O, мм C Si Mn P S Ni\* Cr\* Mo\* V\*  2.6 0.06 0.52 1.00 0.011 0.005 0.01 0.03 0.01 следы | кг | 400 |
| 2 | Электрод сварочный **LB-52U Ø 3,2 мм**  (НАКС) | Омологированные ТМЦ:  Производитель - Kobe Steel Group. Наименование товара - "KOBELCO LB 52U";  Производитель - ESAB. Наименование товара "ESAB OK 53.70"  Электроды LB-52U, Ø 3,2 мм, пачка 5 кг.  Классификация: Тип Э50А.  Предназначены для ручной дуговой сварки углеродистых и низколегированных сталей на постоянном и переменном токе и относятся к группе низко водородных электродов. Используются для ручной дуговой сварки стальных труб класса прочности до К60 включительно и заполняющих, облицовочного слоев шва из труб класса прочности до К54 включительно.  Аттестованные НАКС.  Ударная вязкость LB-52U, Дж/см² - 130;  Содержание диффузорного водорода LB-52U, мл/100г - 1,6.  Химический состав:  O, мм C Si Mn P S Ni\* Cr\* Mo\* V\*  2.6 0.06 0.52 1.00 0.011 0.005 0.01 0.03 0.01 следы | кг | 1000 |