

В случае выявления неточностей, определяемых визуально или с помощью инженерных расчетов, о них должно быть сообщено Заказчику и Проектной организации для внесения корректировок.

Фирма – поставщик оборудования несет полную ответственность за соответствие поставляемого оборудования настоящим техническим требованиям.

Соответствие настоящим техническим требованиям не освобождает фирму-поставщика от ответственности за поставку надлежащим образом спроектированного оборудования, механические и электрические характеристики которого рассчитаны на заданные условия эксплуатации и обслуживания на площадке строительства.

Паспортные таблички, включая маркировку цепи, инструкции, предупредительные знаки и предостерегающие надписи, изготавливаются из прочного, устойчивого к коррозии материала. Таблички должны прикрепляться прочными, устойчивыми к коррозии фиксаторами. Таблички с заводской характеристикой и техническими данными должны быть составлены на русском.

На общей фирменной табличке оборудования, которая монтируется на лицевой части агрегата (например, на указывается следующая информация:

- наименование производителя или торговой марки;
- серийный номер;
- обозначение типа;
- дата сборки;
- номер заказа и год изготовления;
- номинальное напряжение и номинальная частота;
- номинальное напряжение вспомогательных цепей (если применимо);
- номинальный ток ящика
- степень защиты
- размеры, приводимые в следующей последовательности: высота, ширина (или длина), глубина.

Приведенная выше информация вместе с другой информацией, в соответствии с ГОСТ Р 51321.1-2007 (МЭК 60439-1:2004) «Устройства комплектные низковольтные распределения и управления» предоставляется в соответствующих документах поставщика.

Все оборудование маркируется с указанием соответствующих технологических и функциональных требований.

Основные внутренние компоненты (устройства защиты, контрольные лампы, реле, и т.д.) должны четко идентифицироваться/кодироваться в соответствии с электромонтажными схемами Поставщика. Кроме того, все компоненты маркируются согласно стандарту Поставщика с указанием номинальных параметров и других важных данных, в соответствии с рекомендациями МЭК.

Поставщик осуществляет типовые испытания на общем агрегате в соответствии с ГОСТ Р 51321.1-2007 (МЭК 60439-1:2004) «Устройства комплектные низковольтные распределения и управления» и другими применимыми нормативными документами.

Тесты производительности для комплектных низковольтных распределительных устройств включают следующие:

- стандартные тесты;
- приемочные испытания.

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	02-3617-2025-СИКН-ЭОМ.ОЛ	Лист
							4

Все электрическое оборудование должно быть испытано производителем и полностью отрегулировано до поставки. Заверенные копии стандартных протоколов испытаний оборудования предоставляются Заказчику вместе с оборудованием. Методы испытаний, включая допустимое испытательное напряжение, продолжительность и методы испытаний, должны предоставляться наряду с оборудованием и материалами.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата

02-3617-2025-СИКН-ЭОМ.ОЛ

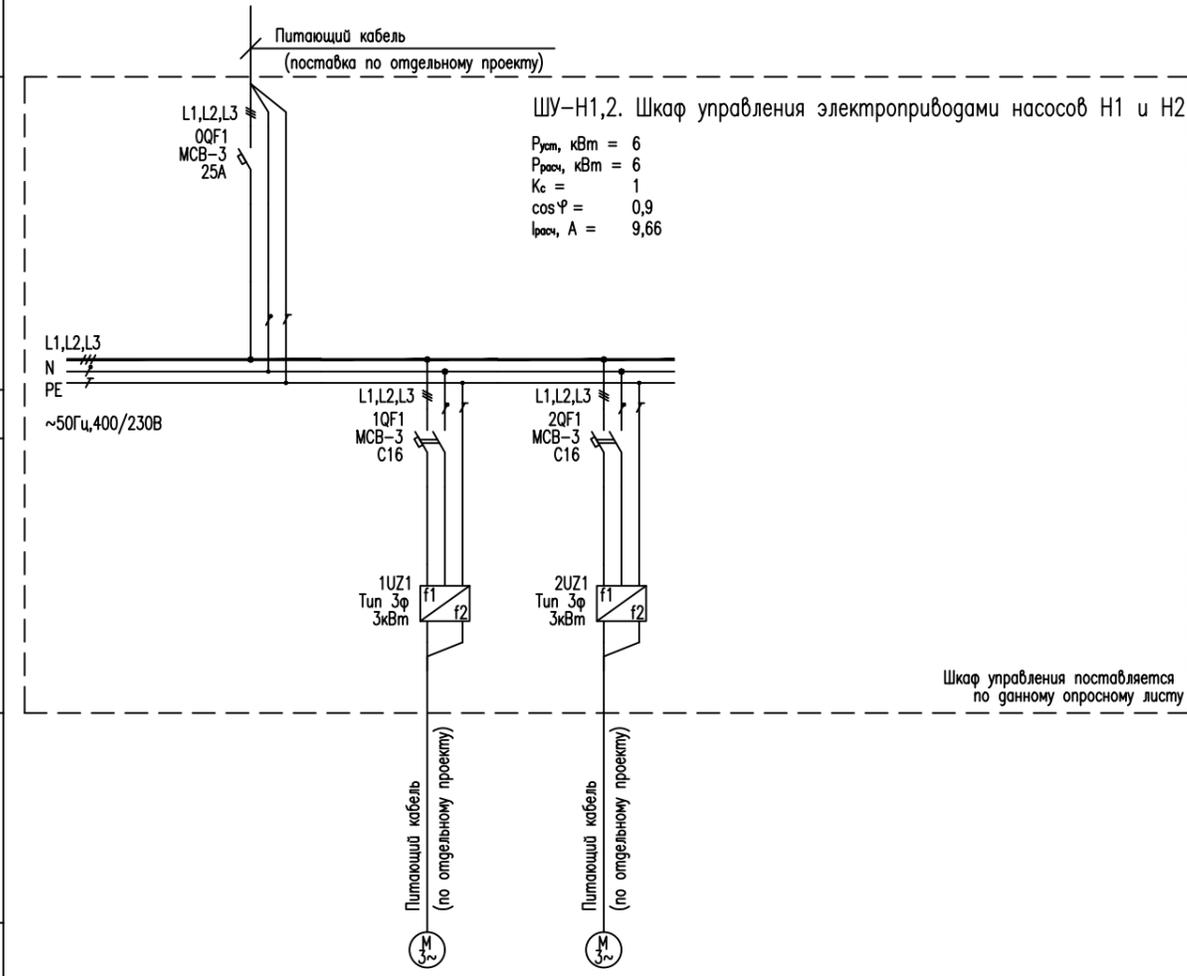
Приложение 1. Схема электрическая принципиальная однолинейная распределительной сети шкафа управления

Данные питающей сети

Шиноробот Распределительный пункт	Вводные аппараты	P _{уст} /P _{расч} , кВт I _{расч} , А
--------------------------------------	------------------	--

Аппараты отходящей линии	Фаза отходящей линии
	Тип Расцепитель In, А

Марка и сечение проводника

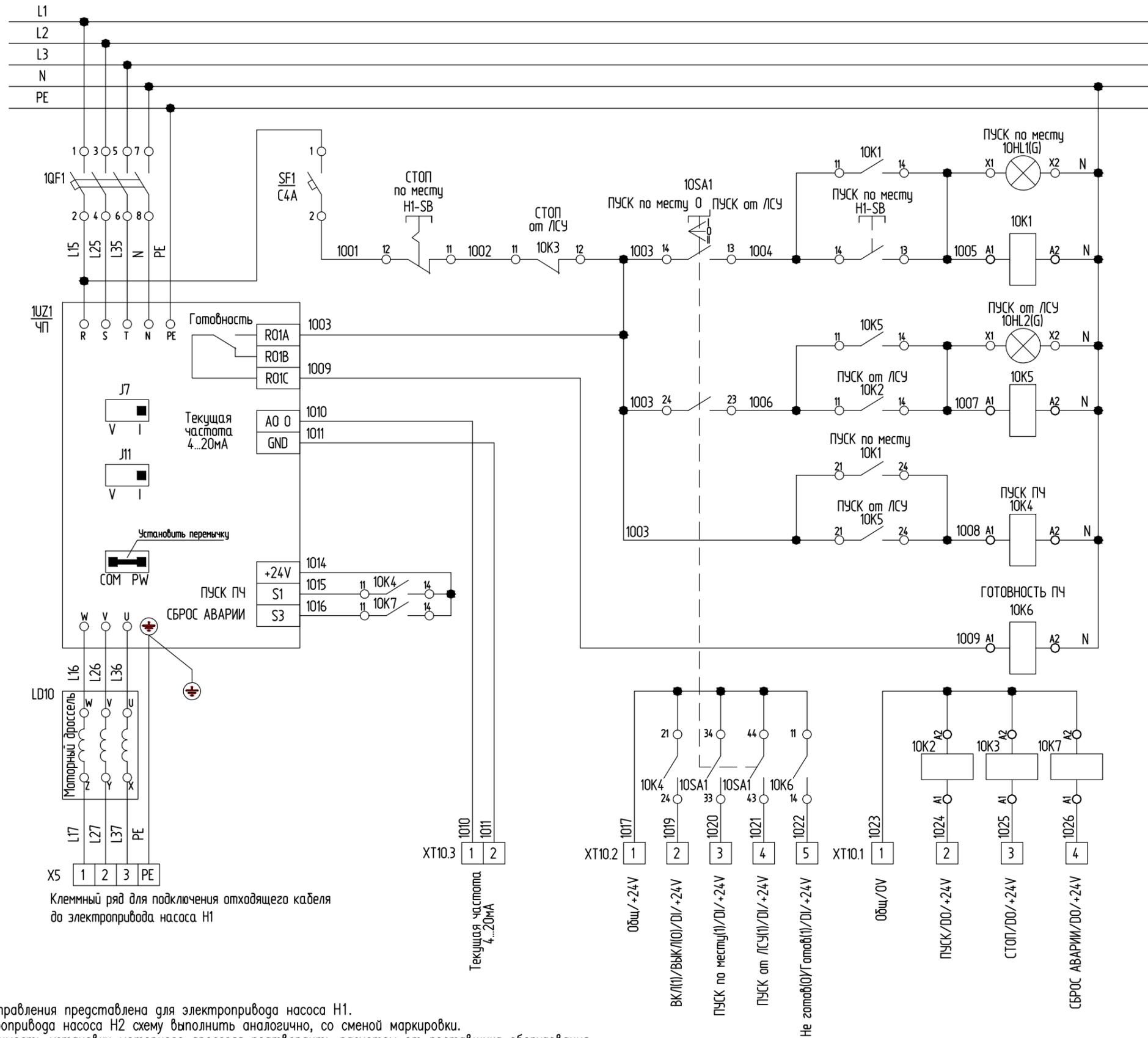


Условное графическое обозначение

Электродвигатель	Условное графическое обозначение	Номер по плану	
		Н1	Н2
Наименование	P _{уст} /P _{расч} , кВт	3	3
	I _{расч} , А	4,83	4,83
	Блок технологический. Электропривод насоса Н1		Блок технологический. Электропривод насоса Н2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №
--------------	--------------	--------------

Приложение 2. Схема управления



- 1 Схема управления представлена для электропривода насоса Н1. Для электропривода насоса Н2 схему выполнить аналогично, со сменой маркировки.
- 2 Необходимость установки моторного дресселя подтвердить расчетом от поставщика оборудования. При необходимости включить в комплект поставки шкафа управления.
- 3 Предусмотреть возможность передачи данных с ПЧ в АСУ ТП по RS-485 (Modbus RTU)

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №
--------------	--------------	--------------