

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					-	-01	-02	
Перв. примен.				<u>Документация</u>				
	A3		НГС2-3000-01-03.000 СБ	Сборочный чертеж				
Справ. №				<u>Детали</u>				
	A3	1	НГС2-3000-01-03.001	Плита опорная	1			
	A3	2	НГС2-3000-01-03.001-01	Плита опорная		1		
	A4	3	НГС2-3000-01-03.002	Ребро	1	1		
	A4	4	НГС2-3000-01-03.003	Ребро	2	2		
	A4	5	НГС2-3000-01-03.003-01	Ребро	4	4		
	Б4	6	НГС2-3000-01-03.004	Ребро	2	2		29,01 кг
Подп. и дата				Б-ПН-14 ГОСТ 19903-74 Лист 09Г2С-14 ГОСТ 19281-90 300x880 мм				
Инд. № дудл.								
Взам. инв. №								
Подп. и дата								
НГС2-3000-01-03.000								
Инд. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
	Разраб.					Р		1
	Пров.							
	Н.контр.							
Утв.								
Опора								

НГС2-3000-01-03.000 СБ

Перв. примен.

Справ. №

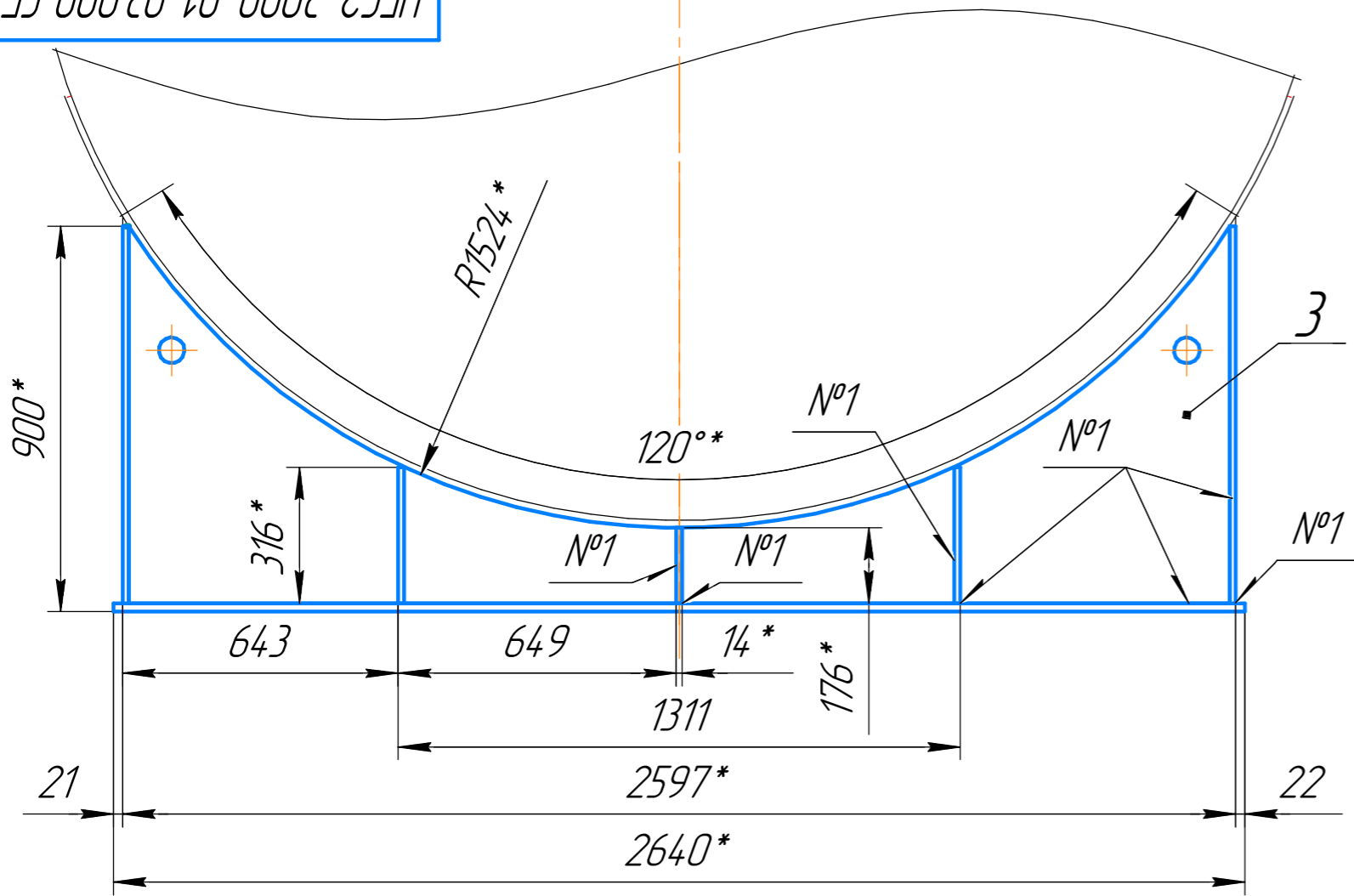


Рис. 1

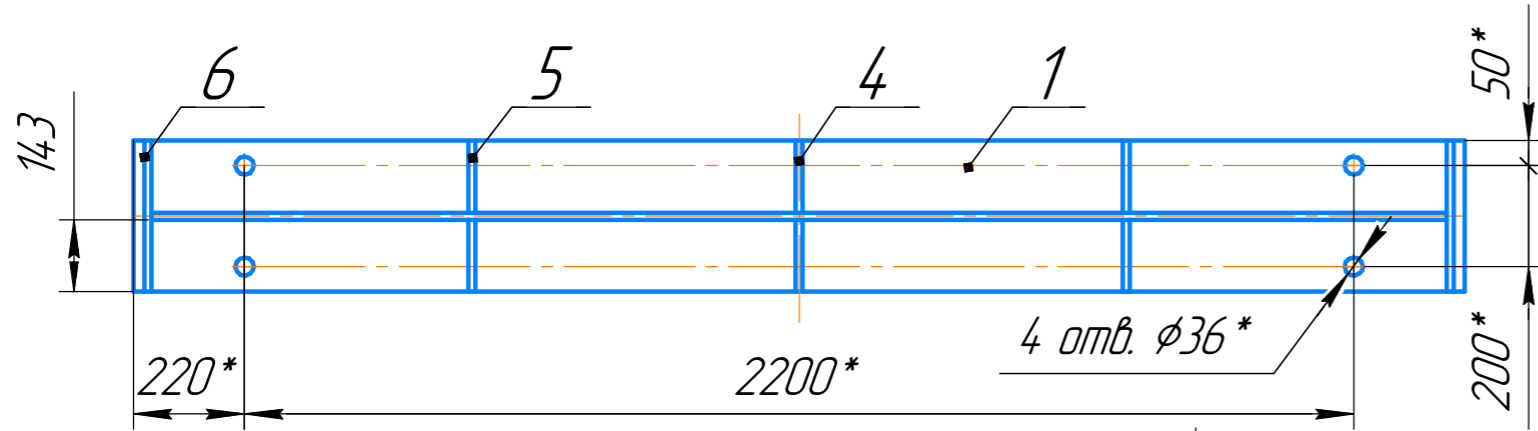
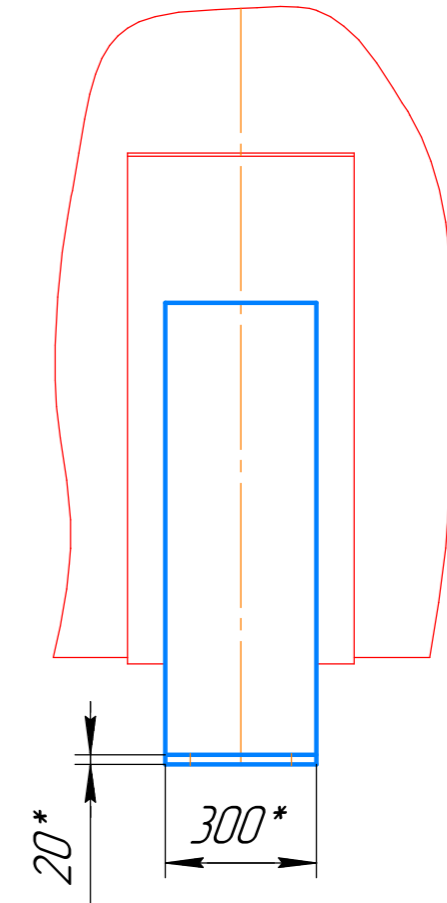


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1

- *Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 14 771-76-Т1-УП-8.
- Контроль сварных швов - визуальный и измерительный.



Обозначение	Рис.	Масса, кг
НГС2-3000-01-03.000	1	320
-01	2	319

Таблица сварных швов

№ шва	Обозначение
1	ГОСТ 14 771-76-Т3-УП-8
2	ГОСТ 14 771-76-Т1-УП-8

Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

НГС2-3000-01-03.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
1	зам.	К3235-14	Басов Д.Б.	22.05.2014	Р	см. табл
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Басов Д.Б.			23.04.2014	Лист	Листов
Пров.	Скориков А.А.			23.04.2014		
Т.контр.	Пермяков А.А.				1	
Н.контр.	Удинцева Л.П.			23.04.2014		
Утв.	Архангельский А.А.			23.04.2014		

100'EO-10-000E-ZZH

12,5 ✓ (✓)

Перв. примен.

Справ. №

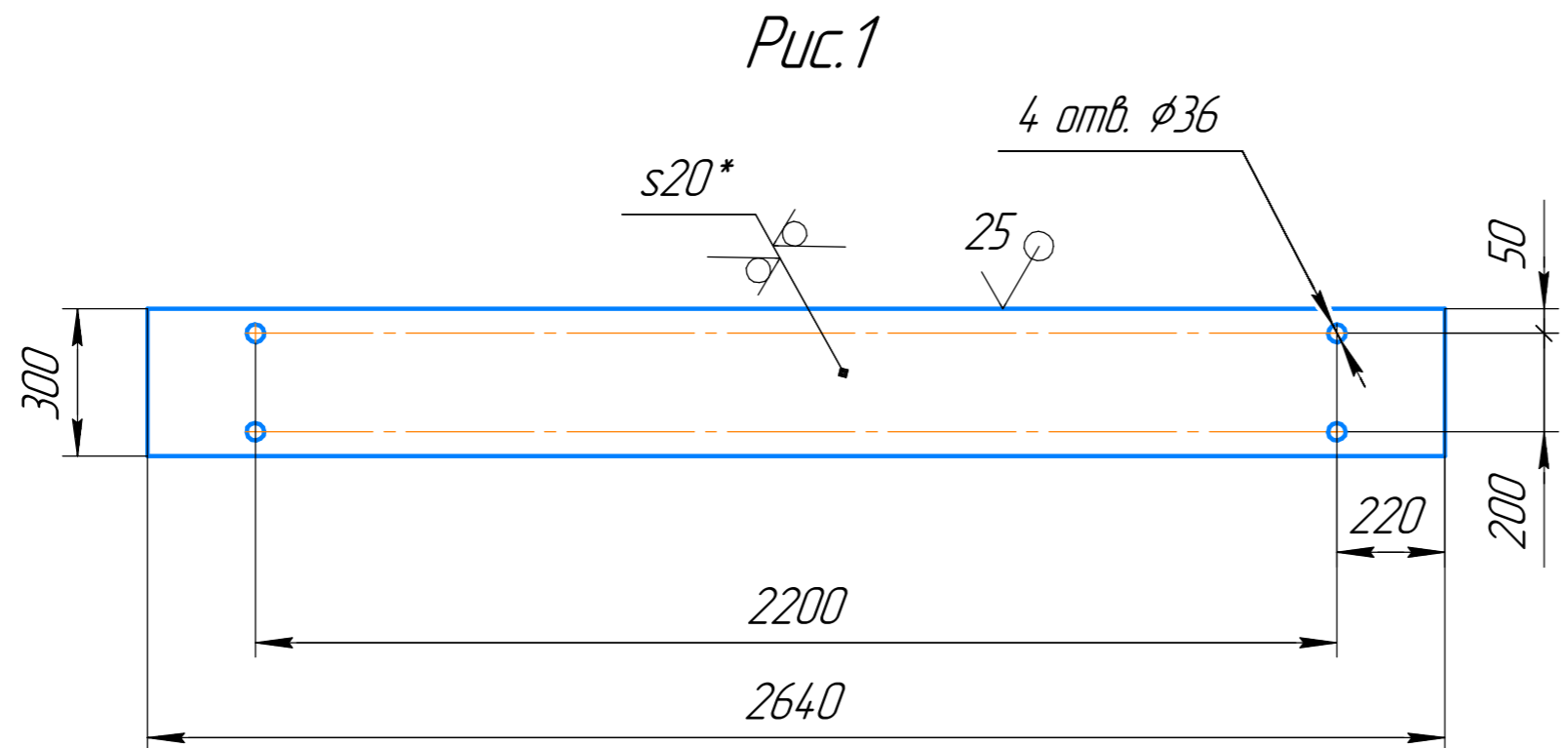


Рис. 1

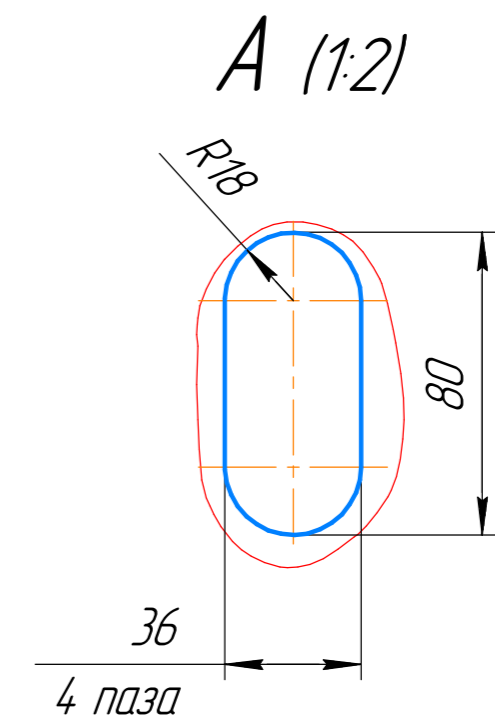
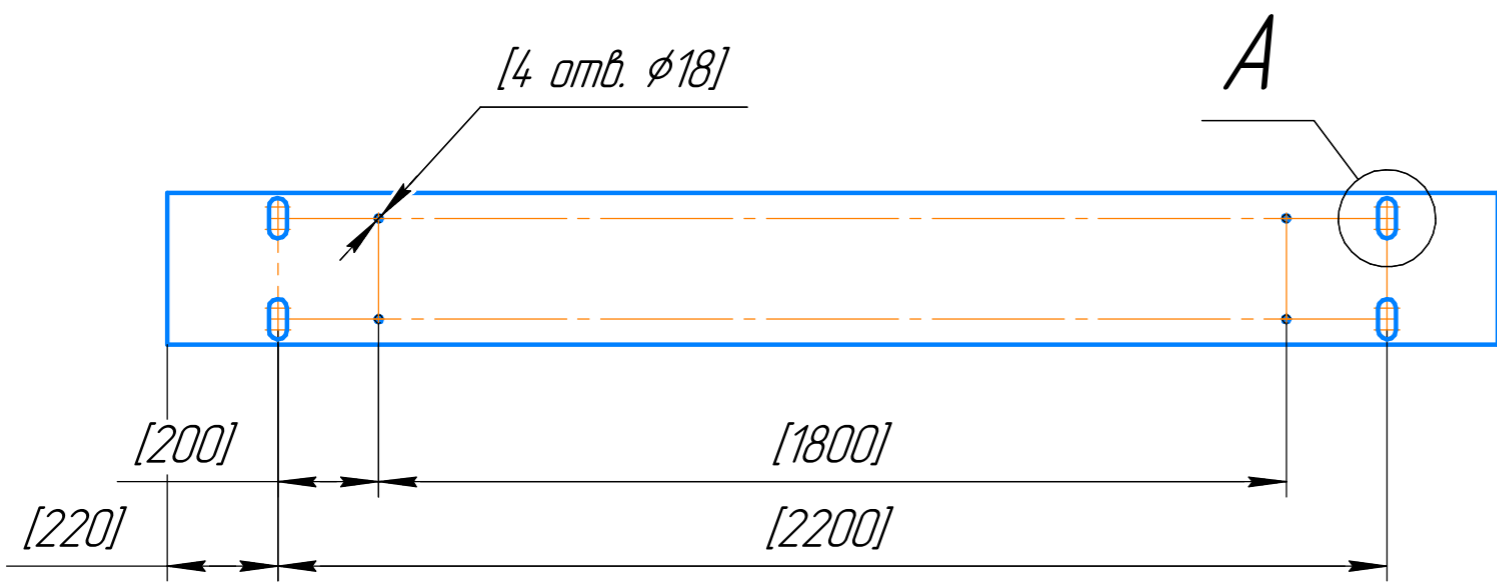


Рис. 2
Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.	Масса, кг
НГС2-3000-01-03.001	1	122,8
-01	2	121,4

- *Размер для справок.
- Н14, ±Т16/2.
- Обработку по размерам в квадратных скобках выполнить совместно с деталью ПС-100-1,6-Т-И-17.001.

Подп. и дата

Инд. № дщдл.

Взам. инв. №

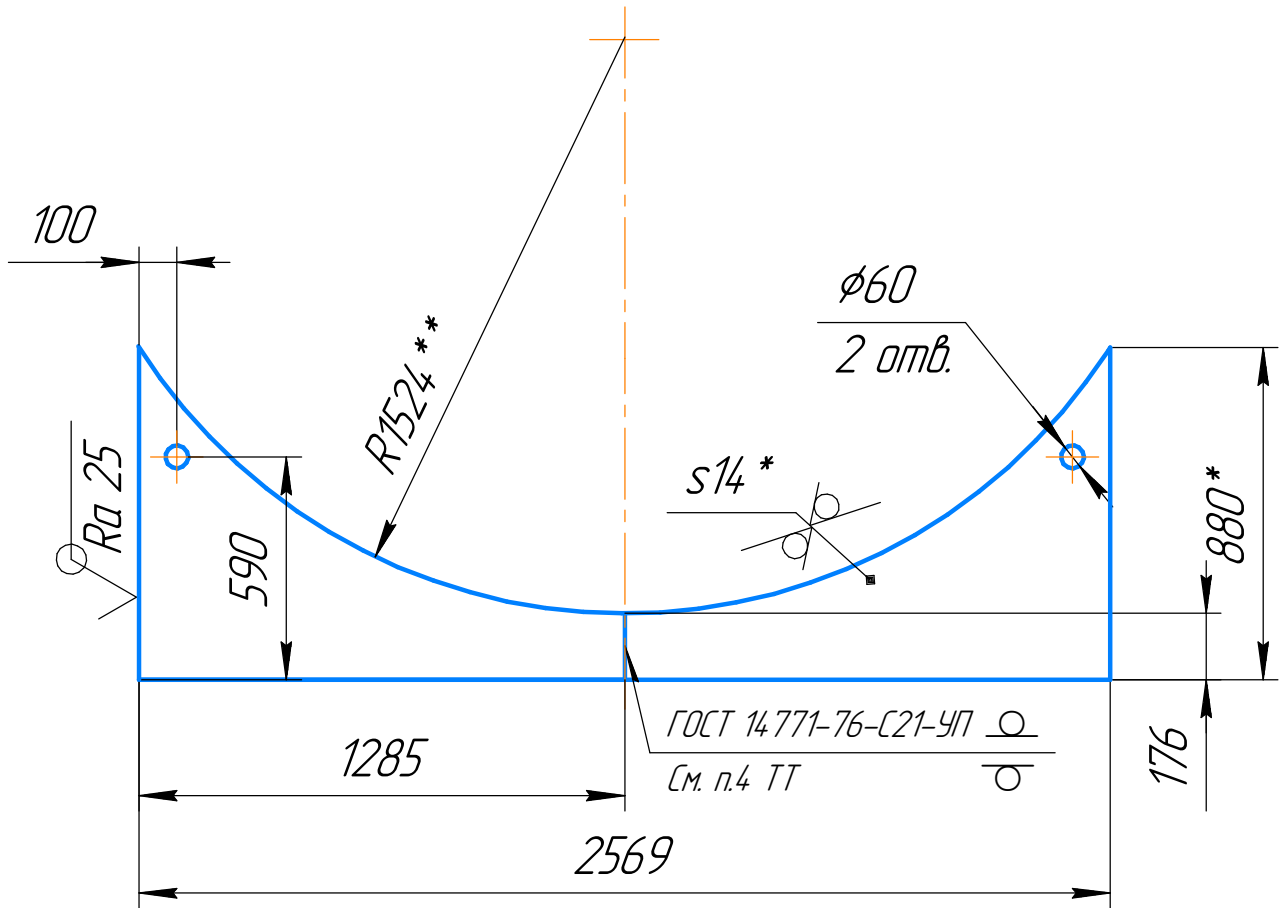
Подп. и дата

Инд. № подл.

НГС2-3000-01-03.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				
Плита опорная			Лит.	Масса
			Р	см.табл.
			Лист	Листов
				1
Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19281-89				
Копировал				
Формат А3				

НГС2-3000-01-03.002

√ Ra 12,5 (√)



1. *Размеры для справок.
2. **Размер уточнить при сборке. Он равен сумме Rн аппарата и толщины опорного листа.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm IT16/2$.
4. Допускается сварной вариант. Контроль сварного шва - визуальный и измерительный.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

НГС2-3000-01-03.002

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
Р	109	1:20
Лист	Листов	1

Лист Б-ПН-14 ГОСТ 19903-74
09Г2С-15 ГОСТ 19281-89

Копировал

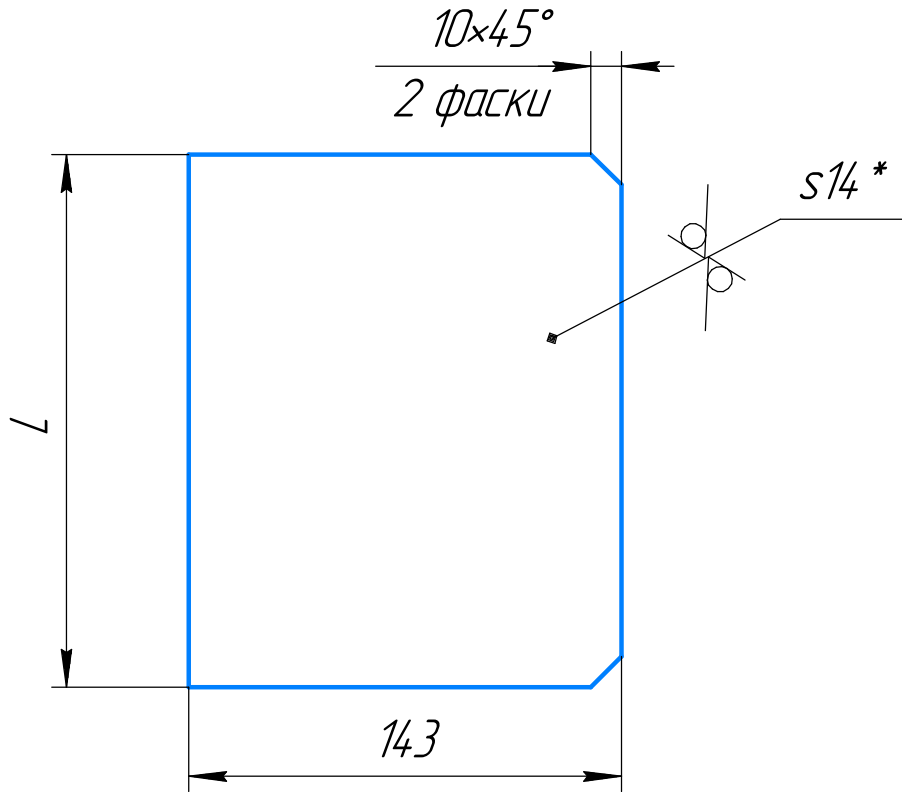
Формат А4

НГС2-3000-01-03.003

√ Ra 25

Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Инд. № дудл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Обозначение	L, мм	Масса, кг
НГС2-3000-01-03.003	176	2,75
-01	316	4,95

- *Размер для справок.
- ± IT16/2.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				

НГС2-3000-01-03.003

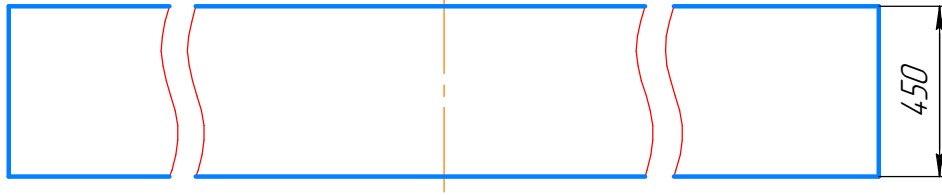
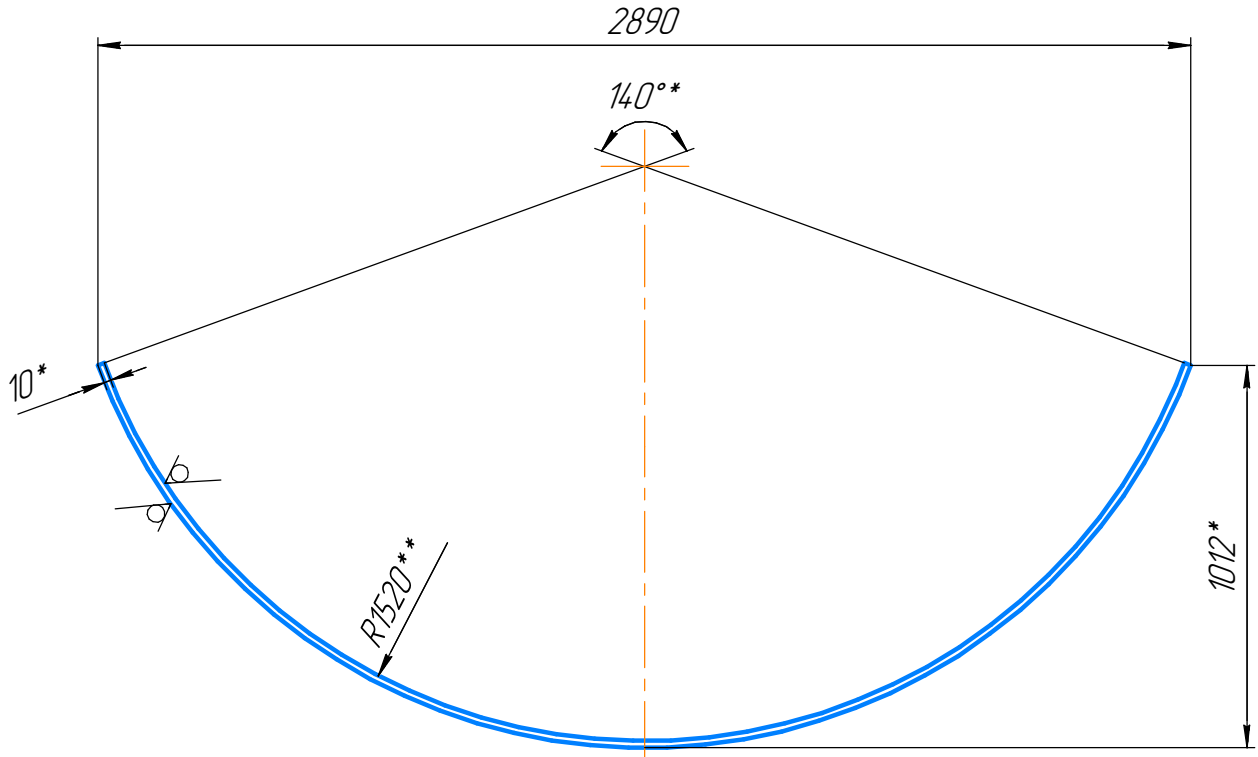
Редра

Лит.	Масса	Масштаб
P	см. табл.	1:2,5
Лист	Листов	1

Лист Б-ПН-14 ГОСТ 19903-74
09Г2С-15 ГОСТ 19281-89

НГС2-3000-06-00.002

✓ Ra 25 (✓)



1. *Размер для справок.
2. ** Размер уточнить по внешнему диаметру обечайки корпуса
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, $\pm \frac{IT 16}{2}$.
4. \varnothing_{3736} мм.

НГС2-3000-06-00.002

Лист подкладной

Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
Лист 09Г2С-8 ГОСТ 5520-79

Лит.	Масса	Масштаб
Р	200	1:20
Лист	Листов	1

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				