ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Оборудование для инструментального контроля

наименование товаров (работ, услуг)

Технические и потребительские показатели (характеристики)

закупаемых товаров (работ, услуг)

1. Перечень основных технических и потребительских показателей (характеристик) закупаемых товаров (работ, услуг) и критерии выбора поставщика (подрядчика, исполнителя):

1.1.Наименование: Оборудование для инструментального контроля.

1.2.Количество: Семь.

1.3.Технические характеристики: приложение 1.

1.4.Потребительские (качественные) характеристики: продукция должна быть новой 2020 года выпуска.

1.5.Обязательные требования к участникам и закупаемым товарам (работам, услугам): оборудование должно состоять в государственном реестре СИ.

1.6.Рекомендуемые критерии оценки предложений участников закупки по технической части (указываются по значимости в порядке убывания): нет

1. Перечень дополнительных технических и потребительских показателей (характеристик) закупаемых товаров (работ, услуг):
   1. Место поставки товара (выполнения работ, оказания услуг): ЯНАО, г.Губкинский промзона, панель №8.
   2. Срок (график) поставки товара (выполнения работ, оказания услуг): Сентябрь 2020 года, возможен иной график поставки по согласованию с заказчиком.
   3. Требования по гарантии и обслуживанию товара, работ, услуг: 12 месяцев с даты поступления товара к заказчику.
   4. Основания приобретения товара только определенного производителя (поставляемого только определенным поставщиком): нет
   5. Иные характеристики (требования):нет

3. Техническое и экономическое обоснование закупки: Выполнение инструментального контроля (диафрагм) в стенах организации.

Инженер КИП и А Е.В. Котенков

Согласовано:

Главный метролог –

начальник службы МАС К.М. Малицкий

Приложение 1.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

|  |  |
| --- | --- |
| **Оборудование для инструментального контроля** | |
| Наименование оборудования | Тех. характеристики |
| Микроскоп инструментальный | Согласно ГОСТ 8074-82. Диапазон измерений: 10 мм.  Погрешность: не более 0,001 мм, с приставкой УЦП-1М. |
| Нутромер индикаторный | Согласно ГОСТ 577-68. Цена деления прибора составляет 0,01 мм. Пределы измерений прибора могут составлять от 50 до 200 мм. |
| Электронный штангенциркуль | Согласно ГОСТ 166-80. Цена деления: 0,01 мм, с отсчетом по нониусу 0,05 мм., диапазон 0-150 мм. |
| Линейка поверочная | Согласно ГОСТ 8026-92. Типа ЛД, Класс точности 1,0, 500мм |
| Угольник поверочный | Согласно ГОСТ 3749-77. Типа УЛ; УЛМ; УЛЦ; УШ, Класс точности 1. |
| Образцы шероховатости | Согласно ГОСТ 9378-93. НАБОР Ra 0.4-12.5мкм |
| Портативный ультразвуковой толщиномер  26 XTDL- или аналог | Контролируемая толщина:0,5-508 мм.  Разрешающая способность:0,1;0,01 мм. |

Инженер КИП и А Е.В. Котенков