

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер ОАО «НК «Янгпур»

Е.П. Белозор

Ведомость объема работ по объекту: «Вантовый переход. Усиление».

№ п/п	Виды работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1.	Разработка проекта производства работ	шт	1	Выполняет Подрядчик с согласованием с Заказчиком
2.	Бурение лидерных скважин 325 мм глубиной 2м	шт	24	
3.	Погружение в предварительно пробуренные лидерные скважины свай из трубы 325х8 L=8340 мм забивным способом.	т	12,518	24 сваи Материал заказчика
4.	Заполнение полости свай цементно-песчаной смесью (1/8).	м3	16,6	24 сваи
5.	Устройство оголовков из металла 500*500*10мм	т	0,31	16 оголовков Материал подрядчика
6.	Устройство косынок 150*180*10мм.	т	0,034	16 оголовков Материал подрядчика
7.	Устройство АКЗ в 2 слоя.	м2	6,5	Укрупненно Материал подрядчика
8.	Устройство оголовков из металла 750*750*10мм.	т	0,353	8 оголовков Материал подрядчика
9.	Устройство косынок 200*360*10мм.	т	0,181	8 оголовков Материал подрядчика
10.	Устройство АКЗ в 2 слоя.	м2	10	Укрупненно Материал подрядчика
11.	Устройство ростверка из металла Р1.	т	1,757	4 ростверка
	Швеллер 22У С345	т	0,343	На 1 ростверк Материал подрядчика
	Лист 10 С355	т	0,031	На 1 ростверк Материал подрядчика
12.	Устройство АКЗ в 2 слоя.	м2	33,4	Укрупненно на 4 ростверка
13.	Устройство крепления КР1 Из металла.	т	0,534	На 4 узла
	швеллер22 С345-5	т	0,038	На 1 узел Материал подрядчика
	Лист 10 С355	т	0,096	На 1 узел Материал подрядчика
14.	Устройство АКЗ в 2 слоя.	м2	10,07	Укрупненно на 4 узла
15.	Устройство крепления КР2. Из металла.	т	2,28	На 8 узлов
	швеллер22 С345-5	т	0,042	На 1 узел Материал Подрядчика
	Лист 20	т	0,112	На 1 узел Материал Подрядчика
	Лист 10	т	0,093	На 1 узел Материал Подрядчика
	Лист 16	т	0,033	На 1 узел Материал Подрядчика
	Профиль 100*8	т	0,005	На 1 узел Материал Подрядчика
16.	Устройство АКЗ в 2 слоя.	м2	52,44	Укрупненно на 8 узлов
17.	Подготовительные работы – устройство временных опор из металла – материал подрядчика. Длина вантового перехода L=76 м Примерная масса = 76т.			
18.	Натяжка вантовых канатов 2 нитки с оттяжками	мп	436,0	2 нитки (масса31,7 кг/мп) Материал заказчика
19.	Монтаж талрепов 20,0 УУ-3СТ.	шт	4	203,2 кг 4 шт.
20.	Монтаж зажимов металлических тип 37 на ванты .	шт	44	102,52 кг
21.	Непредвиденные затраты.			

Составил: ведущий инженер ОКС

Андреев В.В.

Проверил: инженер ТН

Харитонов И.С.

Согласовано: начальник ОКС

Дьяченко А.В.