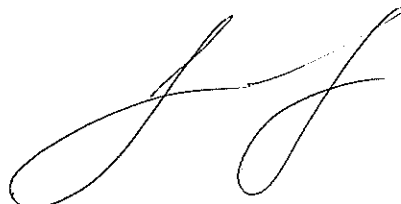


Техническое задание
на закупку услуг по проведению неразрушающего контроля сварных соединений
строящихся объектов на лицензионных участках ОАО «НК «Янгпур»

1. Компании-претенденту необходимо предоставить единичные расценки на НК сварных соединений согласно приложению 1.
2. Работы по неразрушающему контролю сварных соединений выполняются в полном объеме согласно рабочей документации на проект.
3. Объем работ по НК определяется согласно предварительно поданной Исполнителю заявке на выполнение работ.
4. Выезд Исполнителя на место производства работ производится не позднее чем за 2 дня после подачи заявки.
5. В процессе выполнения работ Исполнитель обязуется предоставлять информацию Заказчику об испытанном количестве стыков ежедневно.
6. После завершения работ в течение 5-ти рабочих дней Исполнитель предоставляет заключение о состоянии сварных соединений.
7. Исполнитель предоставляет отчетные документы, оформленные в установленном порядке, в течение 15 рабочих дней.

Начальник управления
«Нефтегазстрой»



А.В. Малащенко

Приложение 1.

№п/п	Вид операционного контроля (проводится совместно с РК, УЗК)	Кол-во	Стоимость НК за один стык, руб.						
			S ст, 6 мм.	S ст, 8 мм.	S ст, 10 мм.	S ст, 12 мм.	S ст, 14 мм.	S ст., 16 мм.	S ст., 18 мм.
ВИК									
1	ВИК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до 40	1 стык	-	-	-	-	-	-	-
2	ВИК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до 60	1 стык	-	-	-	-	-	-	-
3	ВИК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до 108	1 стык	-	-	-	-	-	-	-
4	ВИК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до 114	1 стык	-	-	-	-	-	-	-
5	ВИК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до 273	1 стык	-	-	-	-	-	-	-
6	ВИК сварных швов трубопроводов, диаметр, мм, до 465	1 стык	-	-	-	-	-	-	-
УЗК									
1	УЗК сварных швов трубопроводов диаметр, мм, до 36	1 стык	-	-	-	-	-	-	-
2	УЗК сварных швов трубопроводов диаметр, мм, до 65	1 стык	-	-	-	-	-	-	-
3	УЗК сварных швов трубопроводов диаметр, мм, до 114	1 стык	-	-	-	-	-	-	-
4	УЗК сварных швов трубопроводов диаметр, мм, до 159	1 стык	-	-	-	-	-	-	-
5	УЗК сварных швов трубопроводов диаметр, мм, до 219	1 стык	-	-	-	-	-	-	-
6	УЗК сварных швов трубопроводов диаметр, мм, до 273	1 стык	-	-	-	-	-	-	-
7	УЗК сварных швов трубопроводов диаметр, мм, до 377	1 стык	-	-	-	-	-	-	-
8	УЗК сварных швов трубопроводов диаметр, мм, до 465	1 стык	-	-	-	-	-	-	-
РК									
1	РК сварных швов трубопроводов диаметр, мм, до Ду 60	1 стык	-	-	-	-	-	-	-
2	РК сварных швов трубопроводов диаметр, мм, до Ду 114	1 стык	-	-	-	-	-	-	-
3	РК сварных швов трубопроводов диаметр, мм, до Ду 159	1 стык	-	-	-	-	-	-	-
4	РК сварных швов трубопроводов диаметр, мм, до Ду 219	1 стык	-	-	-	-	-	-	-
5	РК сварных швов трубопроводов диаметр, мм, до Ду 273	1 стык	-	-	-	-	-	-	-
6	РК сварных швов трубопроводов диаметр, мм, до Ду 325	1 стык	-	-	-	-	-	-	-
7	РК сварных швов трубопроводов диаметр, мм, до Ду 426	1 стык	-	-	-	-	-	-	-