



**ОАО НК "Янпур"**

**юридический адрес:**

**107113, Россия, Москва, ул. Сокольнический вал, д.2 А**

**местонахождение: Россия, ЯНАО, г. Губкинский, промзона, 8-я панель.**

## ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

**Нефтегазоконденсатная смесь СТО 19.20.32.115-09798927-004-2018**

**номер резервуара 4**

**дата изготовления**

**январь 2021 г.**

	Наименование физико-химических показателей	Нормируемое значение по СТО	Фактическое значение	Метод испытаний
1	Фракционный состав: Температура начала перегонки, °С, от-до пределы перегонки, °С от-до: 10 % 50 % Объёмная доля отгона % до: 100 °С 150 °С 200 °С 280 °С 320 °С	Не нормируется	28,5  54,5 121,5  36,8 60,0 69,0 78,0 80,8	ГОСТ 2177
2	Давление насыщенных паров, кПа (мм.рт.ст), не более	93,3 (700)	93,3 (700)	ГОСТ 1756
3	Массовая доля серы, %, не более	0,3	0,114	ГОСТ 19121
4	Массовая концентрация хлористых солей, мг/дм <sup>3</sup> , не более	30	6,5	ГОСТ 21534
5	Массовая доля воды, %, не более	0,3	0,03	ГОСТ 2477
6	Массовая доля механических примесей, %, не более	0,1	0,005	ГОСТ 6370
7	Массовая доля сероводорода, млн-1 (ppm), не более	отсутствует	отсутствует	ГОСТ Р 50802
8	Массовая доля метил- и этилмеркаптанов в сумме, млн-1 (ppm), не более.	отсутствует	отсутствует	
9	Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup> .	730- 800	736,5	ГОСТ 3900

Фактическое значение испытания может варьироваться в диапазоне +/-10% без учёта погрешности метода измерения от паспортных данных.

**Заместитель директора  
по производству**



**И.М. Дехтярчук**